



Marameter – Medidores comparadores de furos

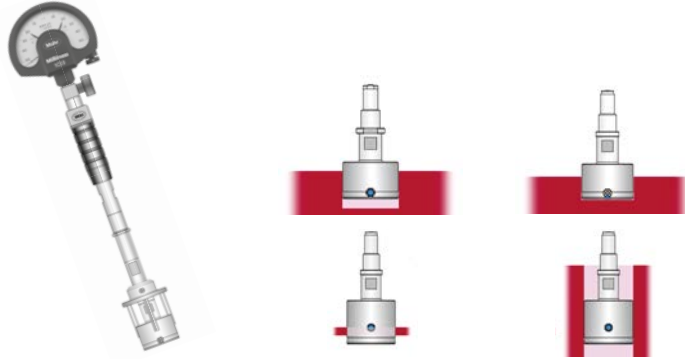


Marameter

Medidores comparadores de furos

Marameter | Ogivas de medição para furos 844 D

Medição comparativa de furos com máxima precisão



Visão geral Marameter 844 D **2**

Marameter 844 D – Modelo padrão **4**

Marameter 844 DR – Versão para furos passantes e pontos de furação em paredes finas **5**

Marameter 844 DS – para furos cegos **6**

Variantes Marameter

844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C – Faces de medição de cromo duro **7**

844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R – Faces de medição dotadas de rubi **10**

844 D-D / 844 DR-D – Faces de medição dotadas de diamante **13**

844 D-FD / 844 DR-FD – Com dimensão frontal diferente “e” **15**

844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M – Com campo de medição ampliado **17**

844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR
Alta Resolução para faixas de tolerâncias extremamente justas < 10 µm **20**

844 DS-F – Somente com chanfro frontal (sem ranhura de acompanhamento) **23**

844 D-3 / 844 DR-3 – Com apalpe de 3 pontos (3 x 120°) **24**

Elementos modulares

Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL – Suporte de equipamentos de medição **26**

Marameter 844 Dge – Suporte para apalpadores indutivos **27**

Marameter 844 Dv – Prolongadores de profundidade **28**

Marameter 844 Dw – Peças angulares 90° **29**

Marameter 844 Dt-xx – Limitadores de profundidade **30**

Marameter | Instrumentos para medições internas de autocentragem 844 K

Medição comparativa de furos com alta precisão



Marameter | Sistema modular

Visão geral Marameter 844 K	34
Marameter 844 KC , conjuntos no estojo com revestimento DLC	36
Marameter 844 K , conjuntos no estojo, modelo padrão	39
Marameter 844 KS , conjuntos no estojo, para furos cegos	42
Marameter 844 Kk / 844 Kck / 844 Ksk – Apalpador interno individual	44
Visão geral do sistema modular	50
Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz – Suporte de equipamentos de medição	51
Marameter 844 Kv – Prolongador de profundidade	52
Marameter 844 Kt Limitador de profundidade / 844 Kw – Peça angular 90°	53
Marameter 844 Ke – Anéis de ajuste	54
Marameter 844 KM , suporte para medição e acessórios	56

Medição comparativa de furos com máxima precisão

Ogivas de medição para furos da família 844 D são Instrumentos de medição por comparação de 2 pontos, combinados com um cilindro guia precisamente retificado, que centraliza os furos de forma exata. Isso elimina a necessidade de determinar o ponto zero mediante movimento de inversão, o valor de medição é exibido de forma confiável, precisa e imediata.

O ajuste para a respectiva dimensão nominal é realizado mediante anéis padrão.

Aplicações típicas de ogivas de medição para furos

- Controle rápido do diâmetro de furos
- Rapidez → Precisão → nas medições seriadas
- Determinação de desvios de circularidade e conicidade

Vantagens especiais

Autocentrante: Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão

Valor de medição exibido de forma confiável, precisa e imediata, sem interferência do operador

Especialmente indicado para uso com instrumentos e indicadores para processamento direto dos valores de medição

Cada ogiva de medição para furos é especialmente confeccionada

- Individual
- Adequada ao diâmetro do furo
- Adequada à tolerância do furo

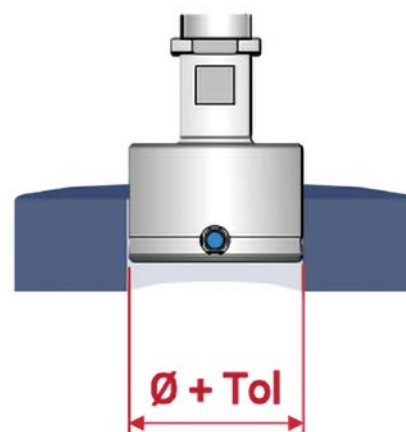
Por ocasião da encomenda de uma ogiva de medição para furos, devem ser especificados

- Número do pedido
- Diâmetro do furo
- Tolerância do furo (como ISO ou indicação de valor numérico)

Exemplos de pedido

1 x 4484016 Ogiva de medição para furos 844 D
Diâmetro nominal do furo \varnothing 34,5 mm
Tolerância do furo H8

1 x 4484048 Ogiva de medição para furos 844 DR
Diâmetro nominal do furo \varnothing 74,55 mm
Tolerância do furo +0,05 / -0,03



Sistema modular

Graças à composição de uma extensa gama de acessórios (relógios indicadores, suportes, prolongadores, limitadores de profundidade de medição definida e adaptadores angulares), a ogiva de medição para furos se transforma em um instrumento de medição de precisão, perfeitamente adaptado à tarefa de medição.

Exemplos de composições de aplicação



Composição padrão

- Relógio indicador 1003
- Suporte 844 Dg
- Ogiva de medição para furos



Composição para profundidade de medição definida

- Relógio indicador 1003
- Suporte 844 Dg
- Prolongador 844 Dv
- Encosto de profundidade 844 Dt-3
- Ogiva de medição para furos

Composição para medição lateral com profundidade de medição definida

- Relógio indicador 2000 W
- Suporte 844 Dg
- Adaptador angular 844 Dw
- Ogiva de medição para furos
- Anel limitador 844 Dt-R



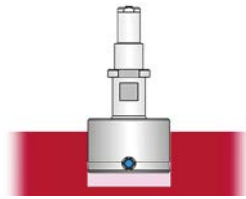
Marameter | Ogiva de medição para furos 844 D

Versões básicas

Configuração: Cilindro do corpo de aço inoxidável temperado, esferas de medição de metal duro

844 D

Modelo padrão para aplicações gerais
Para controle rápido de furos precisos

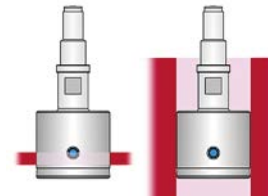


844 DS

Versão para furos cegos
Para medição próximo ao fundo do furo

844 DR

Versão para furos passantes e pontos de furação em paredes finas (chapas)
Com cilindro do corpo prolongado



Variantes

Variante C: 844 D-C / 844 DR-C / 844 DS-C

Esferas de medição em cromo duro: Para superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio



Variante R: 844 D-R / 844 DR-R / 844 DS-R

Esferas de medição dotadas de rubi: Para superfícies muito sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio



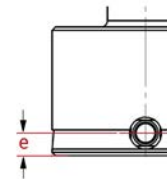
Variante D: 844 D-D / 844 DR-D

Esferas de medição dotadas de diamante: Para superfícies muito sensíveis de metais não ferrosos macios e ligas de alumínio



Variante FD: 844 D-FD / 844 DR-FD

Dimensão frontal diferente "e": Diminuição do cilindro guia para poder medir mais perto do fundo do furo ou no local definido



Variante M: 844 D-M / 844 DR-M / 844 DS-M

Campo de medição ampliado: Para medição de grandes faixas de tolerância



Variante HR: 844 D-HR / 844 DR-HR / 844 DS-HR

Alta Resolução para faixas de tolerâncias extremamente justas <math>< 10 \mu\text{m}</math>.

Tolerância de fabricação mais precisa do cilindro de guia para folga menor no furo, resultando em redução das influências axiais e radiais de medição



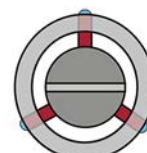
Variante F: 844 DS-F

Somente com chanfro frontal (sem ranhura de acompanhamento): para medição de furos cegos muito curtos



Variante 3: 844 D-3 / 844 DR-3

Apalpe de 3 pontos (3 x 120°): Para medição rápida de diâmetros interrompidos e determinação de erros de forma em um polígono

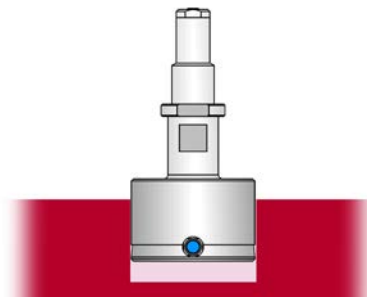


Marameter 844 D

Ogivas de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em carboneto
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

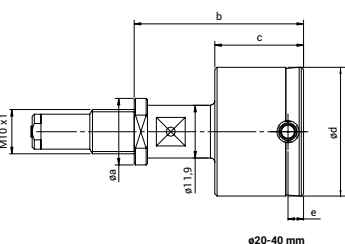
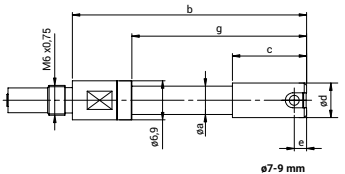
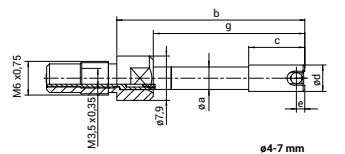


Aplicação: Modelo padrão

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas até 10 µm e acima
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Inter- valo de medição	Tolerância de fabri- cação	Desvio de linearidade	Precisão de repeti- ção f _v	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484007	844 D	2- <3	0,15	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1		21,5	15	1,5	15	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484008	844 D	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484009	844 D	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484010	844 D	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484011	844 D	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484012	844 D	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484013	844 D	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484014	844 D	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484015	844 D	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484016	844 D	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484017	844 D	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484018	844 D	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484019	844 D	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484020	844 D	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484021	844 D	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484022	844 D	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484023	844 D	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484024	844 D	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484025	844 D	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484026	844 D	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484027	844 D	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484028	844 D	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484029	844 D	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

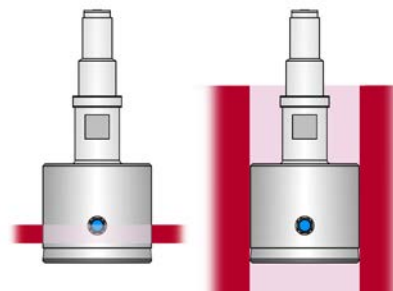


Marameter 844 DR

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em carboneto
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

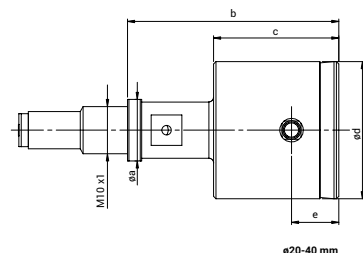
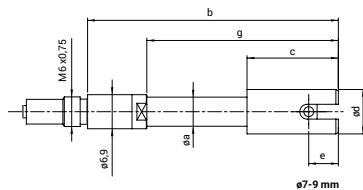
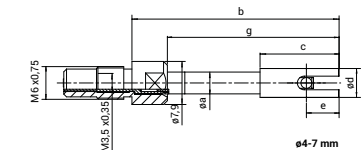


Aplicação: Versão para furos passantes e chapas

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir pontos de furos de paredes finas, p. ex. chapas
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas até 10 µm e acima
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade de repetição f_w	Precisão μm	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm			mm	mm	mm	mm	mm	
4484039	844 DR	4–7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484040	844 DR	>7–9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484041	844 DR	>9–12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484042	844 DR	>12–13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484043	844 DR	>13–16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484044	844 DR	>16–20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484045	844 DR	>20–30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484046	844 DR	>30–40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484047	844 DR	>40–60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484048	844 DR	>60–80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484049	844 DR	>80–100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484050	844 DR	>100–110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484051	844 DR	>110–120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484052	844 DR	>120–130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484053	844 DR	>130–140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484054	844 DR	>140–150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484055	844 DR	>150–160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484056	844 DR	>160–170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484057	844 DR	>170–180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484058	844 DR	>180–190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484059	844 DR	>190–200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

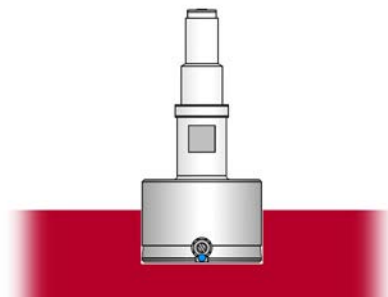


Marameter 844 DS

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em carboneto
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

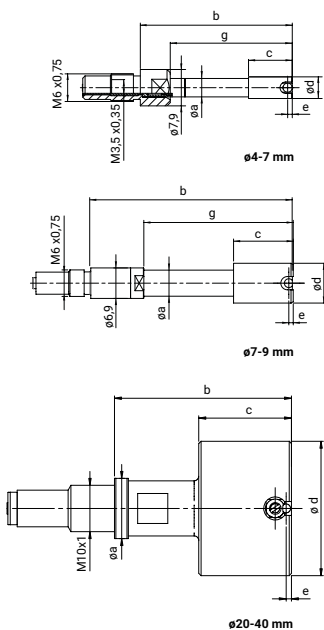


Aplicação: Versão para furos cegos

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas até 10 µm e acima
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição mm	Intervalo de medição mm	Tolerância de fabricação mm / mm	Desvio de linearidade de repetição fe	Precisão µm	a mm	b mm	c mm	e mm	g mm	Rosca de conexão
4484067	844 DS	2- <3	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484068	844 DS	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484069	844 DS	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484070	844 DS	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484071	844 DS	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484072	844 DS	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484073	844 DS	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484074	844 DS	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484075	844 DS	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484076	844 DS	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484077	844 DS	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484078	844 DS	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484079	844 DS	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484080	844 DS	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484081	844 DS	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484082	844 DS	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484083	844 DS	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484084	844 DS	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484085	844 DS	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484086	844 DS	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484087	844 DS	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484088	844 DS	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484089	844 DS	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

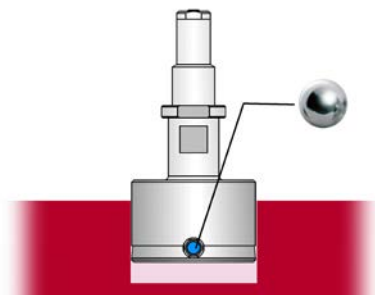


Marameter 844 D-C

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores de cromo duro
- Ponta de medição de carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



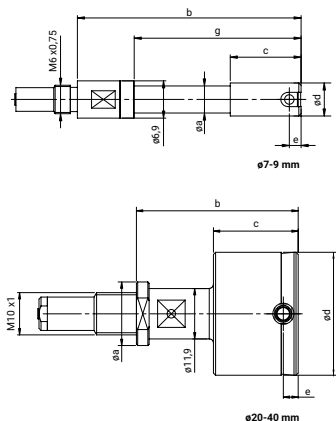
Aplicação: Modelo padrão, faces de medição com cromo duro

Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484100	844 D-C	8–9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484101	844 D-C	>9–12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484102	844 D-C	>12–13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484103	844 D-C	>13–16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484104	844 D-C	>16–20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484105	844 D-C	>20–30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484106	844 D-C	>30–40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484107	844 D-C	>40–60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484108	844 D-C	>60–80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484109	844 D-C	>80–100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484110	844 D-C	>100–110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484111	844 D-C	>110–120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484112	844 D-C	>120–130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484113	844 D-C	>130–140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484114	844 D-C	>140–150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484115	844 D-C	>150–160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484116	844 D-C	>160–170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484117	844 D-C	>170–180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484118	844 D-C	>180–190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484119	844 D-C	>190–200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1

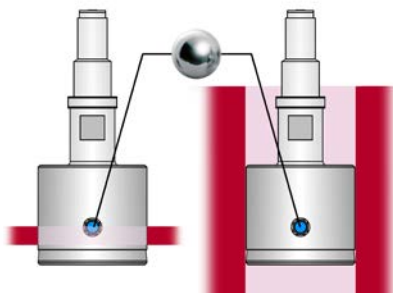


Marameter 844 DR-C

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores de cromo duro
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



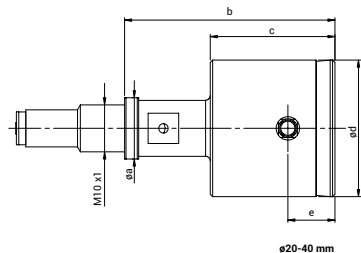
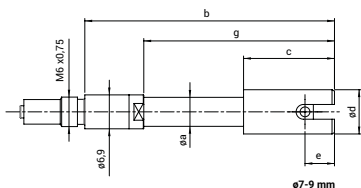
Aplicação: Versão para furos passantes, faces de medição de cromo duro

Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição mm	Inter- valo de medição mm	Tolerância de fabri- cação mm / mm	Desvio de linearidade de fe	Precisão de repeti- ção $f_{0,95}$ μm	a mm	b mm	c mm	e mm	g mm	Rosca de conexão
4484130	844 DR-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484131	844 DR-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484132	844 DR-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484133	844 DR-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484134	844 DR-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484135	844 DR-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484136	844 DR-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484137	844 DR-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484138	844 DR-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484139	844 DR-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484140	844 DR-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484141	844 DR-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484142	844 DR-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484143	844 DR-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484144	844 DR-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484145	844 DR-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484146	844 DR-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484147	844 DR-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484148	844 DR-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484149	844 DR-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1

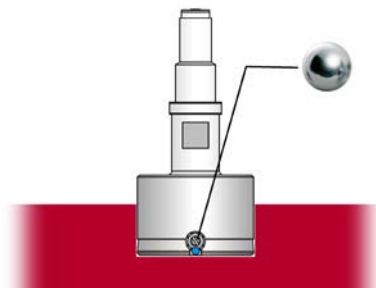


Marameter 844 DS-C

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores de cromo duro
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



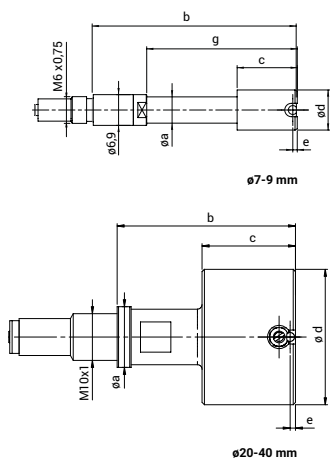
Aplicação: Versão para furos cegos, faces de medição com cromo duro

Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle em peças seriadas em caso de tolerâncias apertadas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em conjunto com indicadores digitais e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484160	844 DS-C	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	5,7	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484161	844 DS-C	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484162	844 DS-C	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484163	844 DS-C	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484164	844 DS-C	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484165	844 DS-C	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484166	844 DS-C	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484167	844 DS-C	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484168	844 DS-C	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484169	844 DS-C	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484170	844 DS-C	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484171	844 DS-C	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484172	844 DS-C	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484173	844 DS-C	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484174	844 DS-C	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484175	844 DS-C	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484176	844 DS-C	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484177	844 DS-C	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484178	844 DS-C	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484179	844 DS-C	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

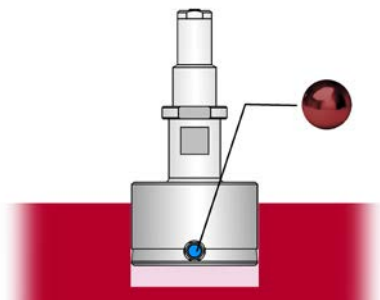


Marameter 844 D-R

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em rubi
- Ponta de Medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



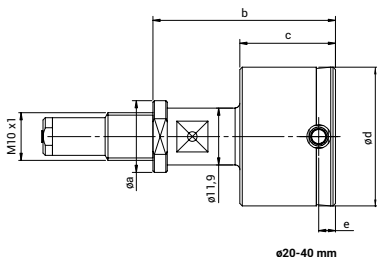
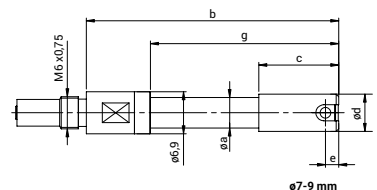
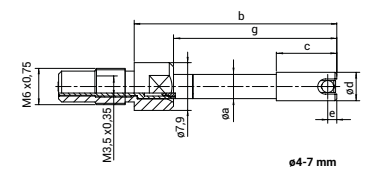
Aplicação: Modelo padrão, faces de medição dotadas de rubi

Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição $f_{0,01}$	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484208	844 D-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484209	844 D-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484210	844 D-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484211	844 D-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484212	844 D-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484213	844 D-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484214	844 D-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484215	844 D-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484216	844 D-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484217	844 D-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484218	844 D-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484219	844 D-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484220	844 D-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484221	844 D-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484222	844 D-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484223	844 D-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484224	844 D-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484225	844 D-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484226	844 D-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484227	844 D-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484228	844 D-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484229	844 D-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1

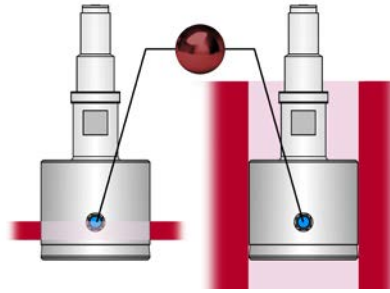


Marameter 844 DR-R

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em rubi
- Ponta de Medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



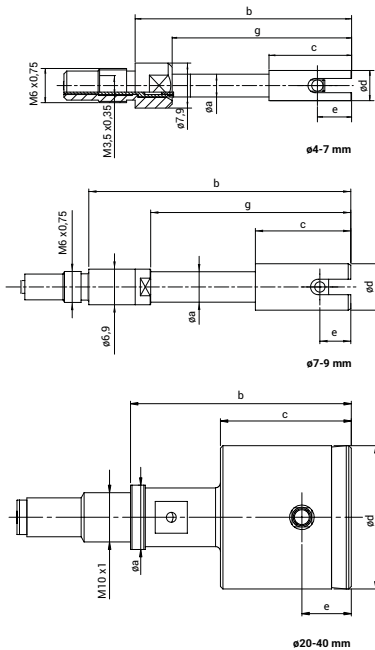
Aplicação: Versão para furos passantes, faces de medição dotadas de rubi

Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484239	844 DR-R	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484240	844 DR-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484241	844 DR-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484242	844 DR-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484243	844 DR-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484244	844 DR-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484245	844 DR-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484246	844 DR-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484247	844 DR-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484248	844 DR-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484249	844 DR-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484250	844 DR-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484251	844 DR-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484252	844 DR-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484253	844 DR-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484254	844 DR-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484255	844 DR-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484256	844 DR-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484257	844 DR-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484258	844 DR-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484259	844 DR-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1

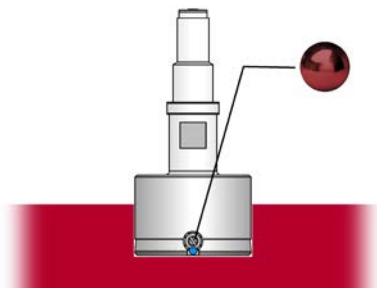


Marameter 844 DS-R

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em rubi
- Ponta de Medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

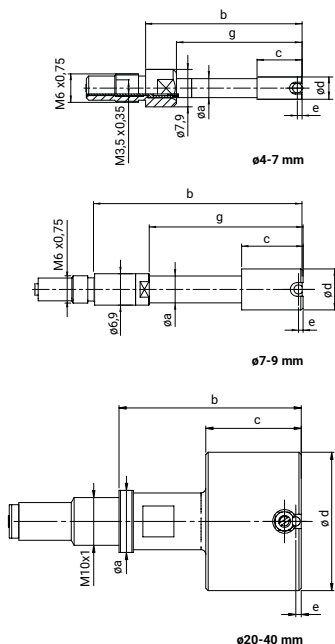


Aplicação: Versão para furos cegos, faces de medição dotadas de rubi
Utilização priorizada em superfícies sensíveis de metais não ferrosos e ligas de alumínio

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Inter-valor de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade de fe	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484268	844 DS-R	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484269	844 DS-R	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484270	844 DS-R	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484271	844 DS-R	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484272	844 DS-R	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484273	844 DS-R	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484274	844 DS-R	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484275	844 DS-R	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484276	844 DS-R	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484277	844 DS-R	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484278	844 DS-R	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484279	844 DS-R	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484280	844 DS-R	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484281	844 DS-R	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484282	844 DS-R	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484283	844 DS-R	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484284	844 DS-R	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484285	844 DS-R	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484286	844 DS-R	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484287	844 DS-R	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484288	844 DS-R	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484289	844 DS-R	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

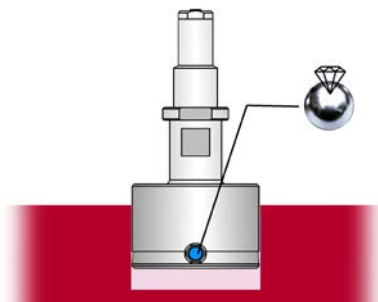


Marameter 844 D-D

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em diamante
- Ponta de Medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



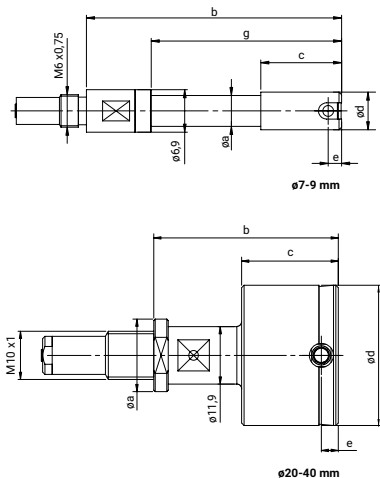
Aplicação: Modelo padrão, faces de medição dotadas de diamante

Utilização priorizada em superfícies muito sensíveis de metais macios não ferrosos e ligas de alumínio

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição mm	Inter- valo de medição mm	Tolerância de fabri- cação mm / mm	Desvio de linearidade de repeti- ção f_w	Precisão μm	a mm	b mm	c mm	e mm	g mm	Rosca de conexão
4484300	844 D-D	8-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	5,7	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484301	844 D-D	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484302	844 D-D	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484303	844 D-D	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484304	844 D-D	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484305	844 D-D	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484306	844 D-D	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484307	844 D-D	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484308	844 D-D	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484309	844 D-D	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484310	844 D-D	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484311	844 D-D	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484312	844 D-D	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484313	844 D-D	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484314	844 D-D	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484315	844 D-D	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484316	844 D-D	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484317	844 D-D	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484318	844 D-D	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484319	844 D-D	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1

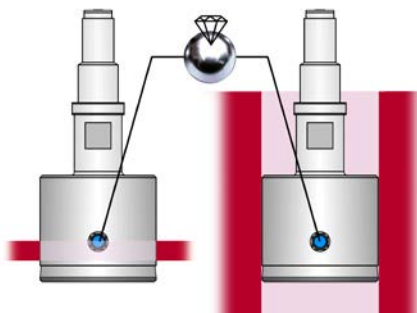


Marameter 844 DR-D

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em diamante
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



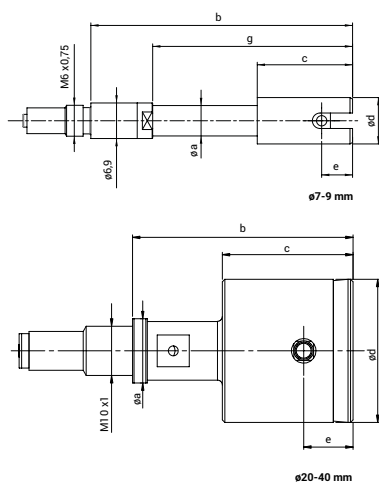
Aplicação: Versão para furos passantes, faces de medição dotadas de diamante

Utilização priorizada em superfícies muito sensíveis de metais macios não ferrosos e ligas de alumínio

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _{0,1}	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484330	844 DR-D	8–9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	5,7	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484331	844 DR-D	>9–12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484332	844 DR-D	>12–13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484333	844 DR-D	>13–16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484334	844 DR-D	>16–20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484335	844 DR-D	>20–30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484336	844 DR-D	>30–40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484337	844 DR-D	>40–60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484338	844 DR-D	>60–80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484339	844 DR-D	>80–100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484340	844 DR-D	>100–110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484341	844 DR-D	>110–120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484342	844 DR-D	>120–130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484343	844 DR-D	>130–140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484344	844 DR-D	>140–150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484345	844 DR-D	>150–160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484346	844 DR-D	>160–170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484347	844 DR-D	>170–180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484348	844 DR-D	>180–190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484349	844 DR-D	>190–200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

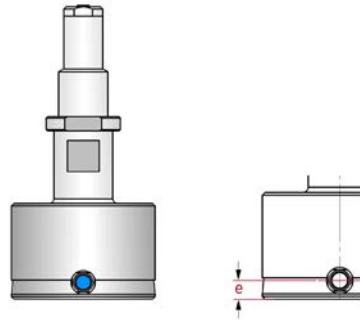


Marameter 844 D-FD

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- A medida de distância da face "e" deve ser definida entre a medida mínima e o padrão.
Em caso de encomenda, favor especificar!
- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em aço carbono
- Ponta de Medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

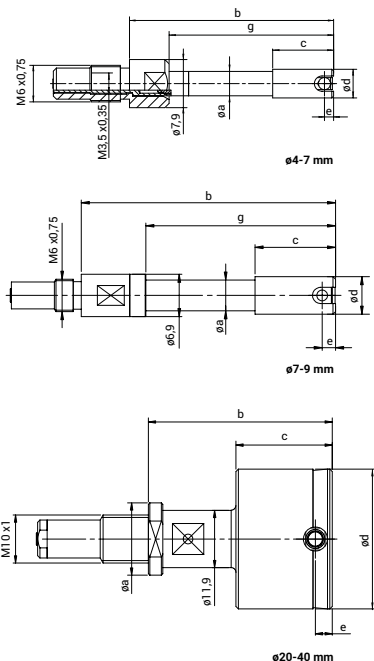


Aplicação: Modelo padrão, contatos de medição com dimensão de distância frontal divergente "e"
Diminuição do cilindro guia para poder medir mais perto do fundo do furo ou no local definido

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm	% , mín.	µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484387	844 D-FD	2-2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1		20,7	14,2	0,8 -1,4	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484388	844 D-FD	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1		33	23,5	1,1 -1,4	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484389	844 D-FD	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	4	33	9,5	1,1 -1,4	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484390	844 D-FD	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	33,5	M6x0,75
4484391	844 D-FD	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484392	844 D-FD	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484393	844 D-FD	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1,1 -2,4	45,5	M6x0,75
4484394	844 D-FD	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 % , mín. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1,1 -2,4		M10x1
4484395	844 D-FD	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 % , mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,3 -3,4		M10x1
4484396	844 D-FD	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 % , mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,3 -3,4		M10x1
4484397	844 D-FD	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 % , mín. 1 µm	1	15	38,2	28	1,3 -3,4		M10x1
4484398	844 D-FD	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484399	844 D-FD	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484400	844 D-FD	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484401	844 D-FD	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484402	844 D-FD	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484403	844 D-FD	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484404	844 D-FD	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484405	844 D-FD	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,3 -3,9		M10x1
4484406	844 D-FD	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484407	844 D-FD	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484408	844 D-FD	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,3 -3,9		M10x1
4484409	844 D-FD	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 % , mín. 1 µm	1	17,9	37	40	1,3 -3,9		M10x1

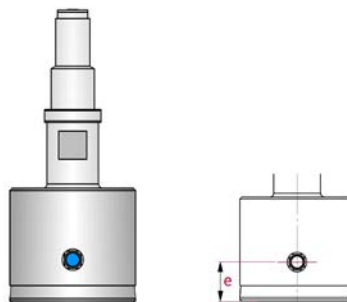


Marameter 844 DR-FD

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- A medida de distância da face "e" deve ser definida entre a medida mínima e o padrão.
Em caso de encomenda, favor especificar!
- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em aço carbono
- Ponta de Medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

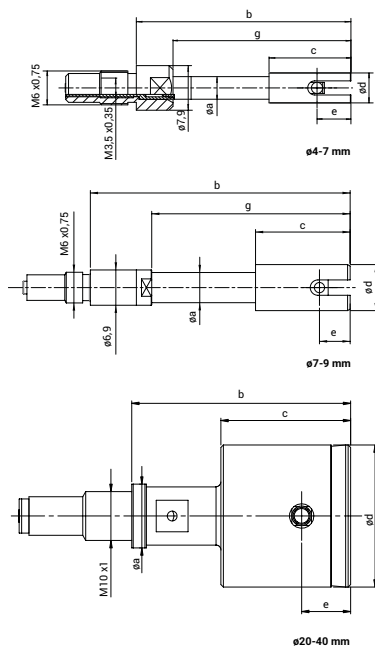


Aplicação: Versão para furos de passagem, contatos de medição com dimensão de distância frontal divergente "e"
Diminuição do cilindro guia para poder medir mais perto do fundo do furo ou no local definido

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484419	844 DR-FD	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	4	38	14,5	1,6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484420	844 DR-FD	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	6,9	50,5	18,5	2,6	38,5	M6x0,75
4484421	844 DR-FD	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484422	844 DR-FD	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484423	844 DR-FD	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	2,6	54,5	M6x0,75
4484424	844 DR-FD	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,8	22,5	2,6		M10x1
4484425	844 DR-FD	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484426	844 DR-FD	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	3,6		M10x1
4484427	844 DR-FD	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	28	3,6		M10x1
4484428	844 DR-FD	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484429	844 DR-FD	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484430	844 DR-FD	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484431	844 DR-FD	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484432	844 DR-FD	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484433	844 DR-FD	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484434	844 DR-FD	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484435	844 DR-FD	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	4,1		M10x1
4484436	844 DR-FD	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484437	844 DR-FD	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484438	844 DR-FD	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1
4484439	844 DR-FD	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	4,1		M10x1

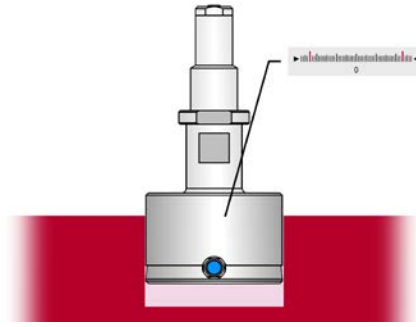


Marameter 844 D-M

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em aço carbono
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

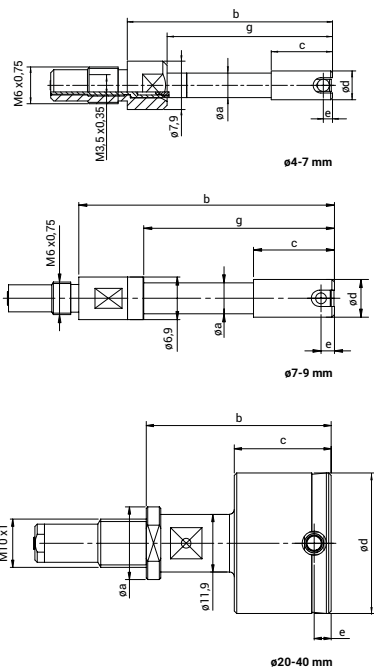


Aplicação: Modelo padrão, com campo de medição ampliado

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries com faixas de tolerância maior
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484448	844 D-M	3–4	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484449	844 D-M	>4–7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484450	844 D-M	>7–9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484451	844 D-M	>9–12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484452	844 D-M	>12–13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484453	844 D-M	>13–16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484454	844 D-M	>16–20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484455	844 D-M	>20–30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484456	844 D-M	>30–40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484457	844 D-M	>40–60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484458	844 D-M	>60–80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484459	844 D-M	>80–100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484460	844 D-M	>100–110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484461	844 D-M	>110–120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484462	844 D-M	>120–130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484463	844 D-M	>130–140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484464	844 D-M	>140–150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484465	844 D-M	>150–160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484466	844 D-M	>160–170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484467	844 D-M	>170–180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484468	844 D-M	>180–190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484469	844 D-M	>190–200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	40	4		M10x1

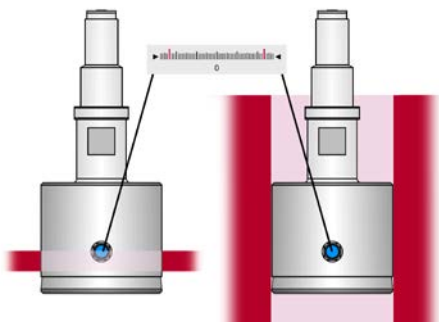


Marameter 844 DR-M

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e apalpadores com pontas em aço carbono
- Ponta de medição de carboneto transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

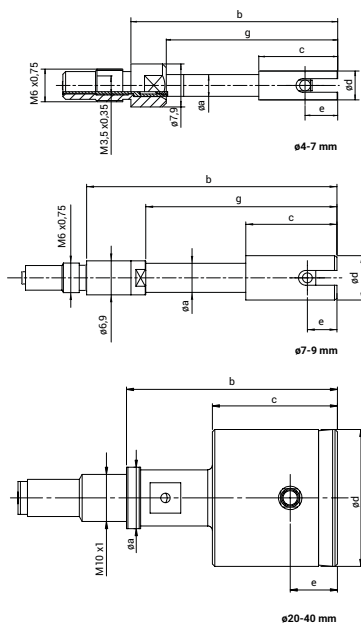


Aplicação: Versão para furos passantes, com campo de medição ampliado

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries com faixas de tolerância maior
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484479	844 DR-M	4–7	0,4	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484480	844 DR-M	>7–9	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484481	844 DR-M	>9–12	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484482	844 DR-M	>12–13	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484483	844 DR-M	>13–16	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484484	844 DR-M	>16–20	0,6	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484485	844 DR-M	>20–30	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484486	844 DR-M	>30–40	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484487	844 DR-M	>40–60	0,6	-0,02 / -0,03	1 %, mín. 1 μm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484488	844 DR-M	>60–80	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484489	844 DR-M	>80–100	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484490	844 DR-M	>100–110	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484491	844 DR-M	>110–120	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484492	844 DR-M	>120–130	0,6	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484493	844 DR-M	>130–140	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484494	844 DR-M	>140–150	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484495	844 DR-M	>150–160	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484496	844 DR-M	>160–170	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484497	844 DR-M	>170–180	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484498	844 DR-M	>180–190	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484499	844 DR-M	>190–200	0,6	-0,035 / -0,045	1 %, mín. 1 μm	1	17,9	45	40	10		M10x1

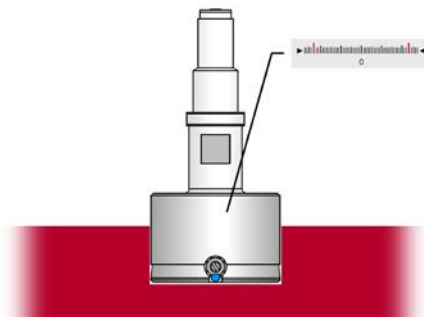


Marameter 844 DS-M

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em aço carbono
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente
- Para proteção dos contatos de medição ao introduzir no furo, é recomendável usar um suporte com levantamento (844 Kga e/ou 844 Dga)



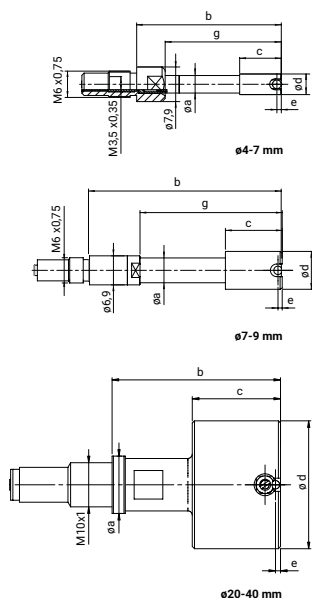
Aplicação: Versão para furos cegos, com campo de medição ampliado

Recomendação: Para a proteção dos contatos de medição ao serem inseridos no furo, recomenda-se o uso de um suporte com elevação (844 Kga ou 844 Dga)

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484508	844 DS-M	3-4	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484509	844 DS-M	>4-7	0,4	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484510	844 DS-M	>7-9	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484511	844 DS-M	>9-12	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484512	844 DS-M	>12-13	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484513	844 DS-M	>13-16	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484514	844 DS-M	>16-20	0,6	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484515	844 DS-M	>20-30	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484516	844 DS-M	>30-40	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484517	844 DS-M	>40-60	0,6	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484518	844 DS-M	>60-80	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484519	844 DS-M	>80-100	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484520	844 DS-M	>100-110	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484521	844 DS-M	>110-120	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484522	844 DS-M	>120-130	0,6	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484523	844 DS-M	>130-140	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484524	844 DS-M	>140-150	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484525	844 DS-M	>150-160	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484526	844 DS-M	>160-170	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484527	844 DS-M	>170-180	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484528	844 DS-M	>180-190	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484529	844 DS-M	>190-200	0,6	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

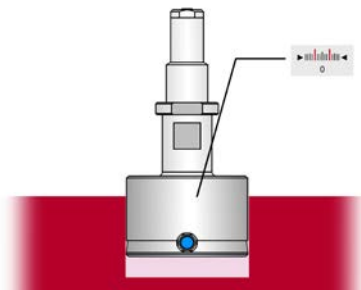


Marameter 844 D-HR

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em aço carbono
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



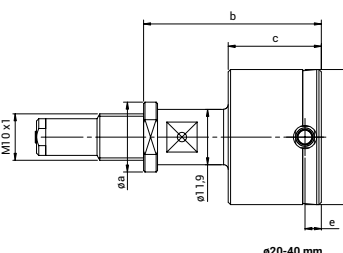
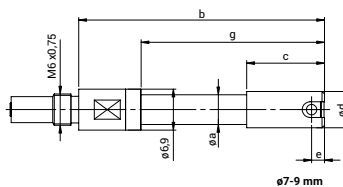
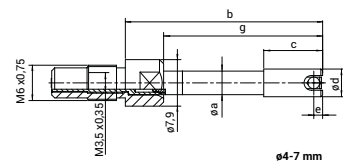
Aplicação: Modelo padrão, para faixas de tolerâncias extremamente justas, inferior a 10 µm

Tolerância de fabricação do cilindro de guia reduzida para 0,01 mm ($\pm 5 \mu\text{m}$) para redução das influências axiais e radiais de medição

- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente indicado para o controle de séries em caso de faixas de tolerância muito justas, menor que 10 µm
- Dispensa oscilação para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição mm	Inter- valo de medição mm	Tolerância de fabri- cação mm / mm	Desvio de linearidade de repeti- ção µm	Precisão µm	a mm	b mm	c mm	e mm	g mm	Rosca de conexão
4484538	844 D-HR	3–4	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1		33,5	24	1,5	24	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484539	844 D-HR	>4–7	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	27	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484540	844 D-HR	>7–9	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	35	M6x0,75
4484541	844 D-HR	>9–12	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484542	844 D-HR	>12–13	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484543	844 D-HR	>13–16	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	47	M6x0,75
4484544	844 D-HR	>16–20	0,2	-0,005 / -0,015	1 % mín. 1 µm	1	15	37,3	15	2,5		M10x1
4484545	844 D-HR	>20–30	0,2	-0,01 / -0,02	1 % mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484546	844 D-HR	>30–40	0,2	-0,01 / -0,02	1 % mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5		M10x1
4484547	844 D-HR	>40–60	0,2	-0,01 / -0,02	1 % mín. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5		M10x1
4484548	844 D-HR	>60–80	0,2	-0,015 / -0,025	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484549	844 D-HR	>80–100	0,2	-0,015 / -0,025	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484550	844 D-HR	>100–110	0,2	-0,015 / -0,025	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484551	844 D-HR	>110–120	0,2	-0,015 / -0,025	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484552	844 D-HR	>120–130	0,2	-0,015 / -0,025	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484553	844 D-HR	>130–140	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484554	844 D-HR	>140–150	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484555	844 D-HR	>150–160	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4		M10x1
4484556	844 D-HR	>160–170	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484557	844 D-HR	>170–180	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484558	844 D-HR	>180–190	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1
4484559	844 D-HR	>190–200	0,2	-0,025 / -0,035	1 % mín. 1 µm	1	17,9	39	40	4		M10x1

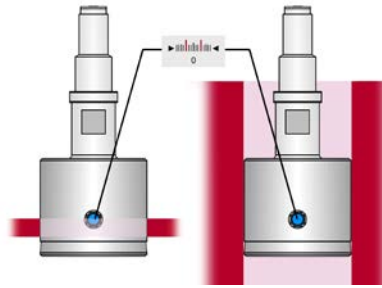


Marameter 844 DR-HR

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas em aço carbono
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

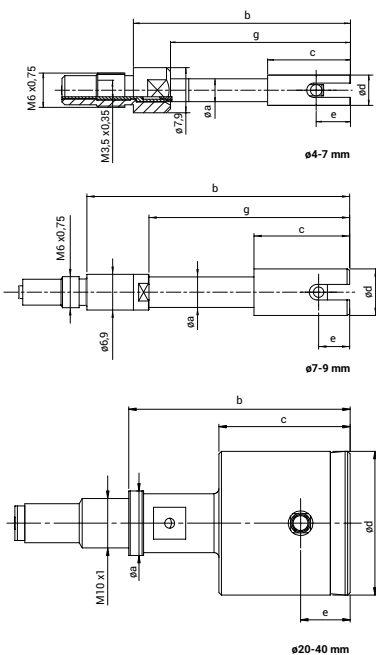


Aplicação: Versão para furos de passagem, para faixas de tolerância extremamente justas, menor que 10 µm
Tolerância de fabricação do cilindro de guia reduzida para 0,01 mm (±5 µm) para redução das influências axiais e radiais de medição

- Com cilindro de guia prolongado para medição de furos passantes a partir da borda do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente indicado para o controle de séries em caso de faixas de tolerância muito justas, menor que 10 µm
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484569	844 DR-HR	4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	4	38	14,5	6	31,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484570	844 DR-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	38,5	M6x0,75
4484571	844 DR-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484572	844 DR-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484573	844 DR-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	54,5	M6x0,75
4484574	844 DR-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,8	22,5	10		M10x1
4484575	844 DR-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484576	844 DR-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10		M10x1
4484577	844 DR-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1 %, mín. 1 µm	1	15	44,7	28	10		M10x1
4484578	844 DR-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484579	844 DR-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484580	844 DR-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484581	844 DR-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484582	844 DR-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484583	844 DR-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484584	844 DR-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484585	844 DR-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10		M10x1
4484586	844 DR-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484587	844 DR-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484588	844 DR-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1
4484589	844 DR-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1 %, mín. 1 µm	1	17,9	45	40	10		M10x1

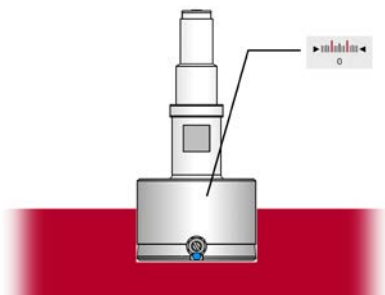


Marameter 844 DS-HR

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas de aço carbono
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

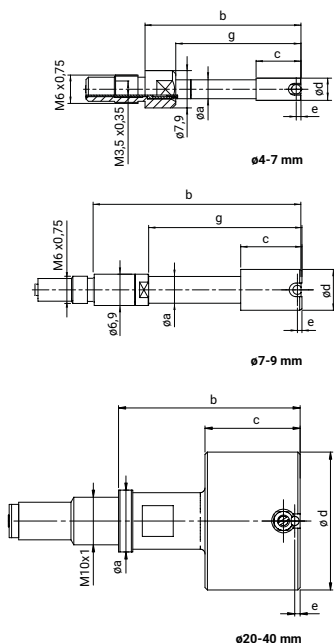


Aplicação: Versão para furos cegos, para faixas de tolerância extremamente justas, menor que 10 µm
Tolerância de fabricação do cilindro de guia reduzida para 0,01 mm (±5 µm) para redução das influências axiais e radiais de medição

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente indicado para o controle de séries em caso de faixas de tolerância muito justas, menor que 10 µm
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
4484598	844 DS-HR	3-4	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484599	844 DS-HR	>4-7	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484600	844 DS-HR	>7-9	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484601	844 DS-HR	>9-12	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484602	844 DS-HR	>12-13	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484603	844 DS-HR	>13-16	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484604	844 DS-HR	>16-20	0,2	-0,005 / -0,015	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484605	844 DS-HR	>20-30	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484606	844 DS-HR	>30-40	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484607	844 DS-HR	>40-60	0,2	-0,01 / -0,02	1,5 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484608	844 DS-HR	>60-80	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484609	844 DS-HR	>80-100	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484610	844 DS-HR	>100-110	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484611	844 DS-HR	>110-120	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484612	844 DS-HR	>120-130	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484613	844 DS-HR	>130-140	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484614	844 DS-HR	>140-150	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484615	844 DS-HR	>150-160	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484616	844 DS-HR	>160-170	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484617	844 DS-HR	>170-180	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484618	844 DS-HR	>180-190	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484619	844 DS-HR	>190-200	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

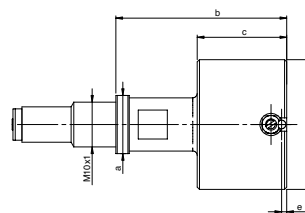
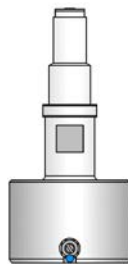


Marameter 844 DS-F

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas de aço carbono
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente



020-40mm

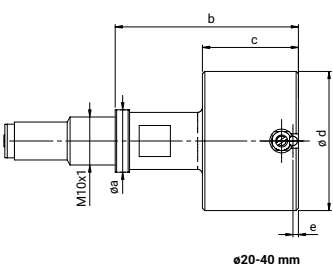
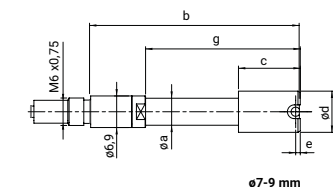
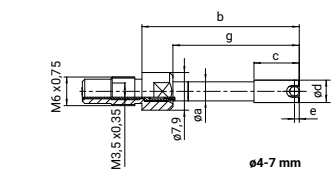
Aplicação: Versão para furos cegos, com chanfro frontal

Para medição de furos muito curtos

- Para medição próximo ao fundo do furo
- Para controle rápido de furos quanto a diâmetro, circularidade e conicidade
- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f_w	a	b	c	e	g	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm	%	μm	mm	mm	mm	mm	mm	
4484627	844 DS-F	2-2,999	0,15	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1		20,7	14,2	0,7	14,2	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484628	844 DS-F	3-4	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1		33	23,5	1	23,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484629	844 DS-F	>4-7	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	4	33	9,5	1	26,5	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484630	844 DS-F	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	6,9	45,5	13,5	1	33,5	M6x0,75
4484631	844 DS-F	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484632	844 DS-F	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	7,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484633	844 DS-F	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	11,9	45,5	13,5	1	45,5	M6x0,75
4484634	844 DS-F	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	35,8	13,5	1		M10x1
4484635	844 DS-F	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484636	844 DS-F	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	20	1,2		M10x1
4484637	844 DS-F	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	1,5 %, mín. 1 μm	1	15	38,2	28	1,2		M10x1
4484638	844 DS-F	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484639	844 DS-F	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484640	844 DS-F	>100-110	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484641	844 DS-F	>110-120	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484642	844 DS-F	>120-130	0,2	-0,025 / -0,035	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484643	844 DS-F	>130-140	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484644	844 DS-F	>140-150	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484645	844 DS-F	>150-160	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	39	33	1,2		M10x1
4484646	844 DS-F	>160-170	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484647	844 DS-F	>170-180	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484648	844 DS-F	>180-190	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1
4484649	844 DS-F	>190-200	0,2	-0,035 / -0,045	1,5 %, mín. 1 μm	1	17,9	38,6	40	1,2		M10x1

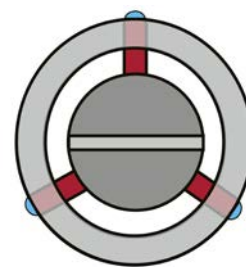
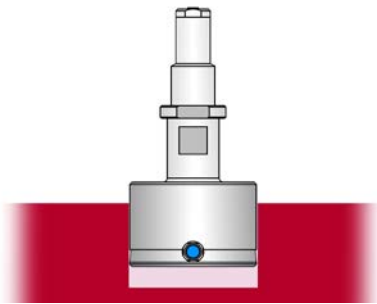


Marameter 844 D-3

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em aço carbono (layout 3 x 120°)
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

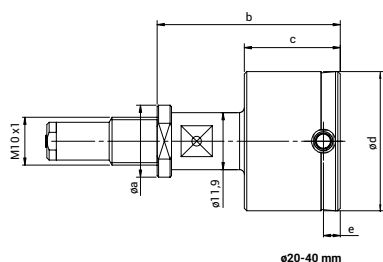
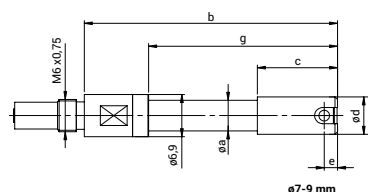
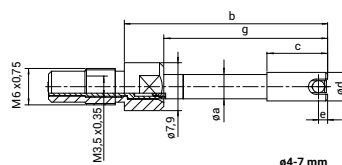


Aplicação: Modelo padrão, apalpe de 3 pontos (disposição dos contatos de medição 3 x 120°)
Para medição rápida de diâmetros interrompidos e determinação de erros de forma em um polígono

- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _v	a	b	c	e	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm		µm	mm	mm	mm	mm	
4484659	844 D-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	4	33,5	10	1,5	M6x0,75
4484660	844 D-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	6,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484661	844 D-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484662	844 D-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	7,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484663	844 D-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	11,9	47	15	2,5	M6x0,75
4484664	844 D-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 %, mín. 1 µm	1	15	37	15	2,5	M10x1
4484665	844 D-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484666	844 D-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	20	3,5	M10x1
4484667	844 D-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 %, mín. 1 µm	1	15	38,2	28	3,5	M10x1
4484668	844 D-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1
4484669	844 D-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 %, mín. 1 µm	1	17,9	38,8	33	4	M10x1

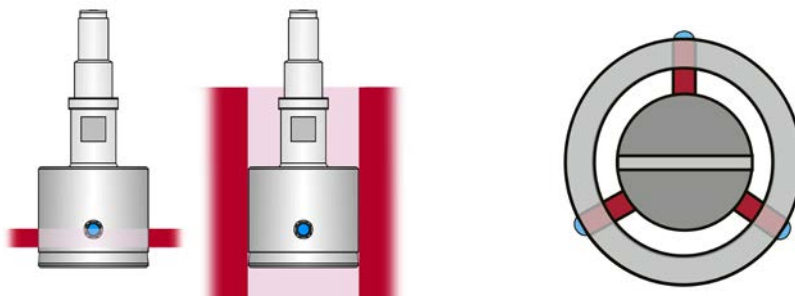


Marameter 844 DR-3

Ogiva de medição para furos

RECURSOS

- Cabeçote de medição consistindo de cilindro de guia temperado, inoxidável e esferas fabricadas em aço carbono (layout 3 x 120°)
- Ponta de medição de aço carbono transmite movimento de medição radial para o equipamento indicador
- Força de medição constante com mola integrada. Com isso, resultados de medição independentes da sensibilidade pessoal
- Cabeçote de medição, suporte do equipamento de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e limitadores de profundidade compõem um sistema modular abrangente

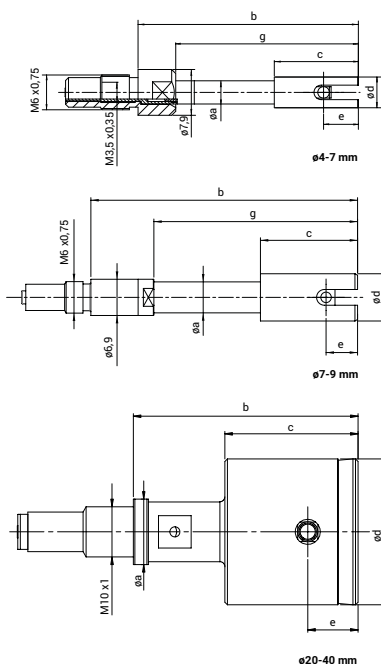


Aplicação: Versão para furos passantes, apalpe de 3 pontos (disposição dos contatos de medição 3 x 120°)
Para medição rápida de diâmetros interrompidos e determinação de erros de forma em um polígono

- Especialmente adequado para o controle de séries em caso de tolerâncias justas
- Dispensa busca para determinação do ponto de inflexão
- Desta forma, é especialmente indicado para uso em combinação com equipamentos de indicação digital e para o processamento posterior de valores de medição

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de medição	Intervalo de medição	Tolerância de fabricação	Desvio de linearidade	Precisão de repetição f _v	a	b	c	e	Rosca de conexão
		mm	mm	mm / mm	% , mín.	µm	mm	mm	mm	mm	
4484689	844 DR-3	4-7	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	4	38	14,5	6	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484690	844 DR-3	>7-9	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	6,9	50,5	18,5	6	M6x0,75
4484691	844 DR-3	>9-12	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484692	844 DR-3	>12-13	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	7,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484693	844 DR-3	>13-16	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	11,9	54,5	22,5	10	M6x0,75
4484694	844 DR-3	>16-20	0,2	-0,015 / -0,025	2 % , mín. 1 µm	1	15	44,6	22,5	10	M10x1
4484695	844 DR-3	>20-30	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484696	844 DR-3	>30-40	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , mín. 1 µm	1	15	44,7	27	10	M10x1
4484697	844 DR-3	>40-60	0,2	-0,02 / -0,03	2 % , mín. 1 µm	1	15	44,7	28	10	M10x1
4484698	844 DR-3	>60-80	0,2	-0,025 / -0,035	2 % , mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1
4484699	844 DR-3	>80-100	0,2	-0,025 / -0,035	2 % , mín. 1 µm	1	17,9	44,8	33	10	M10x1



Marameter 844 Dgk / 844 Dga / 844 Dg / 844 Dg-XL / 844 Dgk-Z / 844 Dg-Z

Hastes para ogiva de medição

RECURSOS

As hastes para ogiva de medição consistem de um punho com haste de transmissão, outras propriedades:

- Receptor para equipamento indicador p. ex. indicador de precisão ou relógio comparador digital
- Rosca de conexão inferior para recepção de uma haste de medição para furos 844 D / 844 DR / 844 DS



Aplicação:

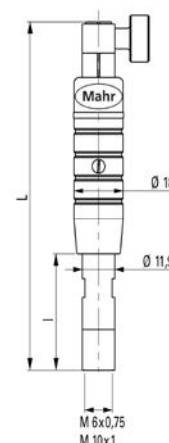
Tipo 844 Dga: Modelo especial com botão de folga, útil, por exemplo, para peças de trabalho sensíveis para inserir mais facilmente um calibrador de furos no modelo de furo cego 844 DS. Recomendado para furos pequenos e sensíveis.

Tipo 844 Dg-XL: Modelo robusto e estável para calibres de furos grandes (possível a partir de Ø 60 mm), especialmente quando se utilizam extensões de profundidade de medição 844 Dv (Ø 18 mm) para grandes profundidades de medição.

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Registo Ø	Modelo	L
		mm		mm
4484750	844 Dgk	8 mm	Modelo muito curto	59
4484751	844 Dga	8 mm	Com botão de retracção	83
4484752	844 Dg	8 mm	Modelo padrão	109
4484753	844 Dg	8 mm	Modelo padrão	109
4484754	844 Dg	8 mm	Modelo padrão	239
4484755	844 Dg	8 mm	Modelo padrão	249
4484756	844 Dg-XL	8 mm	Modelo extra estável	154
4484757	844 Dg-XL	8 mm	Modelo extra estável	244
4484758	844 Dgk-Z	3/8"	Modelo muito curto	59
4484759	844 Dg-Z	3/8"	Modelo padrão	109

Nº de encomenda	L	d1	d2	l	Rosca de conexão	Registo Ø
	mm	mm	mm	mm		mm
4484750	59	11,9	18	11	M10 x 1	8 mm
4484751	83	11,9	18	36	M10 x 1	8 mm
4484752	109	11,9	18	30	M6 x 0,75	8 mm
4484753	109	11,9	18	40	M10 x 1	8 mm
4484754	239	11,9	18	137	M6 x 0,75	8 mm
4484755	249	11,9	18	147	M10 x 1	8 mm
4484756	154	17,9	26	38	M10 x 1	8 mm
4484757	244	17,9	26	128	M10 x 1	8 mm
4484758	59	11,9	18	11	M10 x 1	3/8"
4484759	109	11,9	18	30	M10 x 1	3/8"



ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição	Tipo
4334000	Millimes 1 µm, ± 50 µm	1003
4334102	Millimes 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4337620	Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 R
4337624	Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1086 Ri
4337697	Relógio comparador digital, 0,0001 mm, 12,5 mm	1086 R-HR



1003



1086 R-HR;1086 R;1086 ZR

Marameter 844 Dge

Hastes para apalpador indutivo

RECURSOS

Os suportes para equipamentos de medição para apalpadores indutivos consistem de uma alça para proteção do cabo, outras propriedades:

- Receptor (na alça) para um apalpador para medição de comprimentos indutivo Ø 8 mm p. ex. P2004-M para conexão a um equipamento indicador, p. ex. C 1200-M
- Ajuste fino integrado para ajuste perfeito do apalpador
- Rosca de conexão na parte inferior para recepção de uma haste de medição para furos 844 D / 844 DR / 844 DS



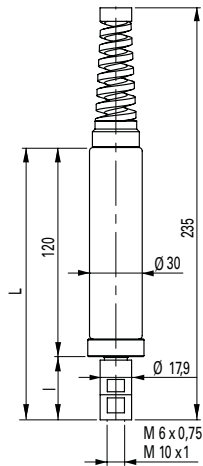
Aplicação:

Suportes especiais para equipamentos de medição para medições precisas com apalpadores indutivos de comprimentos de medição.

- Receptor no suporte para apalpador de medição de comprimento indutivo com haste do cilindro de Ø 8 mm
- Saída do cabo com proteção contra dobra
- Dispositivo para ajuste fino do apalpador indutivo de medição de comprimentos
- Rosca de conexão inferior para recepção de uma haste de medição para furos 844 D / 844 DR / 844 DS

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	L	I	Rosca de conexão
4484760	844 Dge	146	26	M6x0,75
4484761	844 Dge	156	36	M10x1



ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição	Tipo
5312012	Equipamento compacto de medição de comprimentos	C 1200 M
5323010	Medidor apalpador indutivo, ± 2 mm	P2004 M



P2004 M



C 1200 M

Marameter 844 Dv

Prolongador de profundidade

RECURSOS

Os prolongadores de profundidade de medição 844 Dv são aparafusadas entre o suporte 844 Dg e a haste para medição de furos 844 D / 844 DR / 844 DS (eventualmente peça angular 844 Dw)

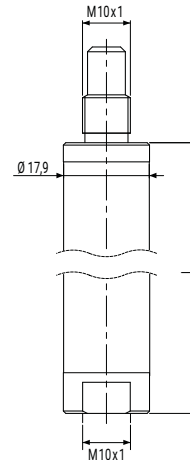
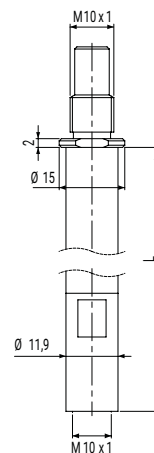
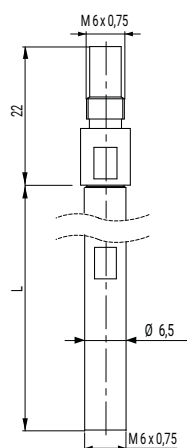
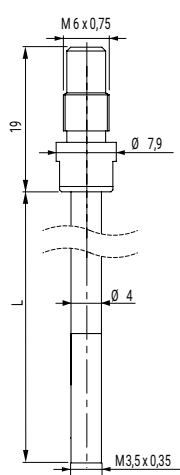


Aplicação:

- Para medição de furos em profundidades maiores Prática
- função adicional como haste de aperto para encosto de profundidade 844 Dt

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	L	d1	d2	Rosca de conexão
		mm	mm	mm	
4484770	844 Dv	49	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484771	844 Dv	99	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484772	844 Dv	149	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484773	844 Dv	249	4	7,9	M6x0,75 / M3,5x0,35
4484774	844 Dv	50	6,5	7,9	M6x0,75
4484775	844 Dv	100	6,5	7,9	M6x0,75
4484776	844 Dv	150	6,5	7,9	M6x0,75
4484777	844 Dv	250	6,5	7,9	M6x0,75
4484778	844 Dv	500	6,5	7,9	M6x0,75
4484779	844 Dv	48	11,9	15	M10x1
4484780	844 Dv	98	11,9	15	M10x1
4484781	844 Dv	248	11,9	15	M10x1
4484782	844 Dv	498	11,9	15	M10x1
4484783	844 Dv	750	11,9	15	M10x1
4484784	844 Dv	1000	11,9	15	M10x1
4484785	844 Dv	100	17,9		M10x1
4484786	844 Dv	250	17,9		M10x1
4484787	844 Dv	500	17,9		M10x1
4484788	844 Dv	750	17,9		M10x1
4484789	844 Dv	1000	17,9		M10x1

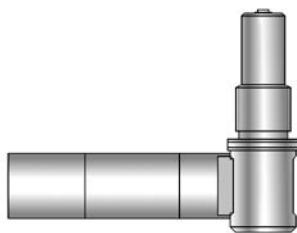


Marameter 844 Dw

Peça angular 90°

RECURSOS

As peças angulares 844 Dw são aparafusadas entre o suporte 844 Dg e a haste para medição de furos 844 D / 844 DR / 844 DS (eventualmente prolongador 844 Dv)



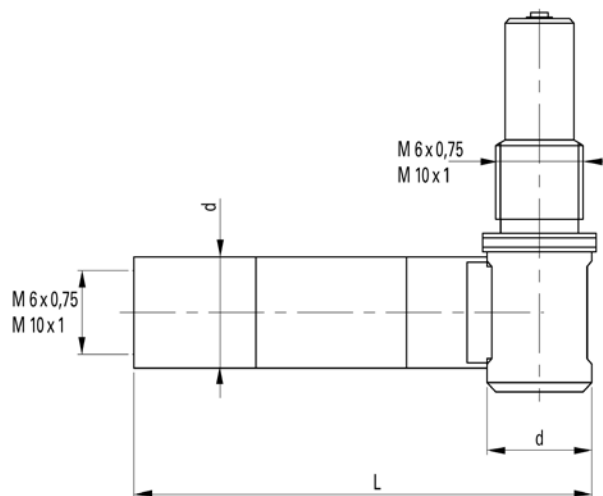
Aplicação:

Para a medição de furos, com economia de espaço e entrada lateral
Situações típicas de problemas de medição:

- espaço limitado em tornos e retíficas
- furos de saída lateral ou pontos de apoio em carcaças

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	L	d	Rosca de conexão
4473409	844 Kw	29	7,9	M6x0,75
4484790	844 Dw	53	11,9	M10x1
4484791	844 Dw	56	17,9	M10x1

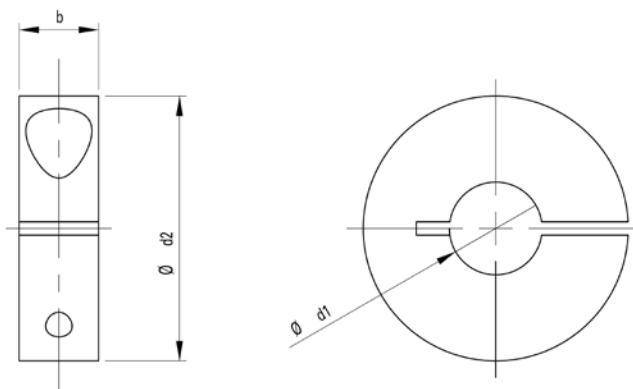


Marameter 844 Dt-R

Anel limitador de profundidade

RECURSOS

Para fixação diretamente no cilindro de guia da haste de medição para furos 844 D / 844 DR / 844 DS



Aplicação:

Para medição em profundidade definida e repetitiva bem como para eliminação do erro de inclinação

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de aplicação
		mm
4484800	844 Dt-R	para calibres de obturador \varnothing 3 –40 mm
4484801	844 Dt-R	para calibres de obturador \varnothing >40 –60 mm
4484802	844 Dt-R	para calibres de obturador \varnothing >60 –90 mm
4484803	844 Dt-R	para calibres de obturador \varnothing >90 –105 mm

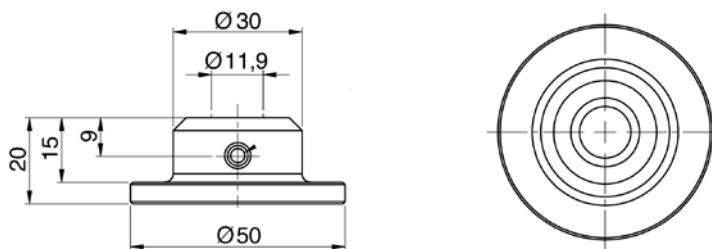
Nº de encomenda	Dimensão d1	Observação	d1	d2	b
4484800	Adaptado de acordo ao \varnothing do cilindro guia do mandril para furos		3–5 mm >5–9 mm >9–14 mm >14–18 mm >18–24 mm >24–28 mm >28–35 mm >35–40 mm	12 mm 25 mm 32 mm 40 mm 45 mm 50 mm 56 mm 63 mm	6 mm 10 mm 10 mm 12 mm 12 mm 12 mm 12 mm 12 mm
4484801	Adaptado de acordo ao \varnothing do cilindro guia do mandril para furos		>40–45 mm >45–55 mm >55–60 mm	70 mm 80 mm 90 mm	14 mm 14 mm 16 mm
4484802	Adaptado de acordo ao \varnothing do cilindro guia do mandril para furos		>60–70 mm >70–90 mm	100 mm 125 mm	16 mm 20 mm
4484803	Adaptado de acordo ao \varnothing do cilindro guia do mandril para furos		>90–105 mm	90–105 mm	25 mm

Marameter 844 Dt-S

Disco limitador de profundidade

RECURSOS

Modelo redondo. Para aperto na haste de um suporte de equipamento de medição 844 Dg ou prolongador de profundidade 844 Dv



Aplicação:

Para medição em profundidade definida e repetitiva bem como para eliminação do erro de inclinação

DADOS TÉCNICOS

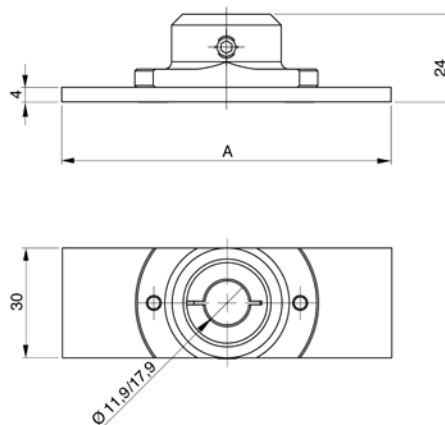
Nº de encomenda	Tipo	Campo de aplicação	Registo Ø	Diâmetro da face de paragem A
		mm	mm	mm
4484820	844 Dt-S	para calibres de obturador Ø 16 – 40 mm	Ø 11,9	Design redondo completo, Ø 50 mm

Marameter 844 Dt-B

Ponte do limitador de profundidade

RECURSOS

Para aperto na haste de um suporte de equipamento de medição 844 Dg ou prolongador de profundidade 844 Dv



Aplicação:

Para medição em profundidade definida e repetitiva bem como para eliminação do erro de inclinação

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de aplicação	Registo Ø
		mm	mm
4484821	844 Dt-B	para calibres de obturador Ø 16 –60 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/ Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484822	844 Dt-B	para calibres de obturador Ø >60 –80 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/ Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484823	844 Dt-B	para calibres de obturador Ø >80 –100 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/ Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484824	844 Dt-B	para calibres de obturador Ø >100 –160 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/ Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv

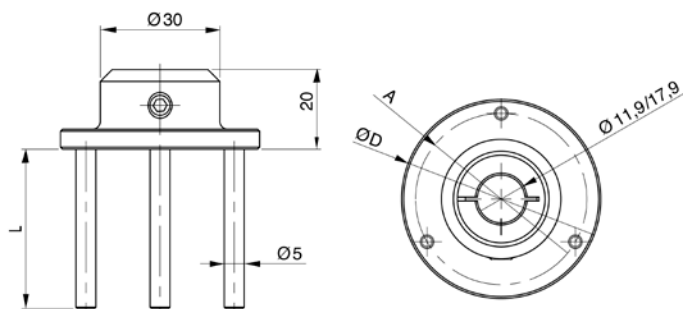
Nº de encomenda	Ø de áreas de contato A
	mm
4484821	Diâmetro mandril para furos + 10 mm
4484822	Diâmetro mandril para furos + 10 mm
4484823	Diâmetro mandril para furos + 10 mm
4484824	Diâmetro mandril para furos + 10 mm

Marameter 844 Dt-3

Limitador de profundidade com apoio de 3 pontos

RECURSOS

Para aperto na haste de um suporte de equipamento de medição 844 Dg ou prolongador de profundidade 844 Dv



Aplicação:

Para medição em profundidade definida e repetitiva bem como para eliminação do erro de inclinação

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Campo de aplicação	Registo Ø
		mm	mm
4484810	844 Dt-3	para calibres de obturador Ø 20 –60 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484811	844 Dt-3	para calibres de obturador Ø >60 –80 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484812	844 Dt-3	para calibres de obturador Ø >80 –100 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv
4484813	844 Dt-3	para calibres de obturador Ø >100 –150 mm	Ø 11,9 mm ou Ø 17,9 mm Conforme especificado, de acordo com o Ø da haste de aperto do suporte 844 Dg/Dg-XL ou da extensão da profundidade de medição 844 Dv

Nº de encomenda	Ø D	L mm	Ø de áreas de contato A
			mm
4484810	Diâmetro mandril para furos + 14 mm	Adaptação/Especificação individual adequado à haste de medição para furos	Diâmetro mandril para furos + 7 mm
4484811	Diâmetro mandril para furos + 14 mm	Adaptação/Especificação individual adequado à haste de medição para furos	Diâmetro mandril para furos + 7 mm
4484812	Diâmetro mandril para furos + 14 mm	Adaptação/Especificação individual adequado à haste de medição para furos	Diâmetro mandril para furos + 7 mm
4484813	Diâmetro mandril para furos + 14 mm	Adaptação/Especificação individual adequado à haste de medição para furos	Diâmetro mandril para furos + 7 mm

Medição comparativa de furos com alta precisão

Os instrumentos internos da família 844 K são instrumentos de medição comparativa de 2 pontos, com os quais é determinado um ponto de inflexão mediante movimento de inversão. Este ponto de inflexão corresponde ao mínimo e, portanto, ao diâmetro exato do furo.

Processo de medição

O valor de medição é exibido através de comparadores digitais ou analógicos ou relógios comparadores eletrônicos.

Dica prática

Com um relógio comparador eletrônico do tipo 1087 BR ou 1087 BRi, o usuário tem a grande vantagem de que o ponto de inflexão pode ser registrado automaticamente através da função MIN, exibindo no display - através do ajuste PRESET - um valor de medição absoluto. Além disso, os valores de medição podem ser transmitidos de forma segura através de cabo de dados ou tecnologia sem fio integrada (via rádio) para um PC ou sistema CAQ.

Ajuste do instrumentos de medição comparativa

O ajuste para a respectiva dimensão nominal é realizado mediante anéis padrão.



Processo de medição

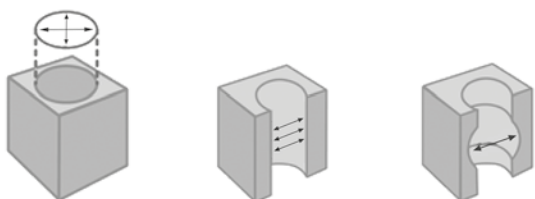
O ponto de inflexão (valor mínimo) é determinado mediante movimento de inversão dentro de um furo.

Aplicações típicas de palpadores internos autocentrantes

- Controle rápido do diâmetro de furos



- Determinação de desvios de circularidade e conicidade mediante torção e deslocamento em outras profundidades de furo



Vantagens especiais

O ajuste para a respectiva dimensão nominal é realizado mediante anéis padrão.

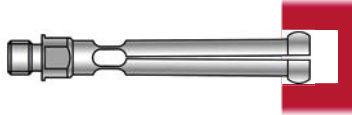
- Autocentragem no furo
- Rápida determinação do ponto de inflexão mediante movimento de inversão
- Exibição imediata do valor de medição
- Especialmente indicado com uso de instrumentos indicadores digitais, especialmente para processamento direto dos valores de medição



Modelos dos apalpadores internos (apalpador expansor)

844 K Standard para formas de furo gerais

- Apalpador expansor de aço temperado
- Faces de medição de cromo duro

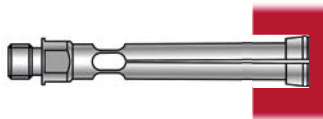


844 K Standard para formas de furo gerais com revestimento DLC

- Apalpador expansor de aço temperado
- Faces de medição com bordas internas com revestimento de DLC (revestimento carbono diamante)
- Com maior proteção contra desgaste e coeficiente de atrito extremamente baixo, por tanto
- perfeitamente indicado para medições em superfícies sensíveis ou abrasivas
- Para formas de furo gerais

844 KS apalpador expansor para medições de furo até próximo ao fundo do furo

- Apalpador expansor de aço temperado
- Faces de medição de cromo duro



Vantagens especiais do revestimento DLC

- **Revestimento DLC** (Diamant Like Carbon = carbono diamante)
- Revestimento extremamente duro para **altíssima resistência contra desgaste**
- **Coeficiente de atrito extremamente baixo, com isso, evitando** p. ex.
 - Formação de listras em superfícies de metal não ferroso com acabamento fino
 - Maior desgaste em materiais abrasivos
- Revestimento DLC em toda a superfície de faces de medição, incl. ponto de contato interno da agulha propulsora, para **extrema precisão de longo prazo (linearidade)**
- **Exibição visual do desgaste:** Local visivelmente mais claro após desgaste alcançado do revestimento
- **Excelente proteção contra corrosão**

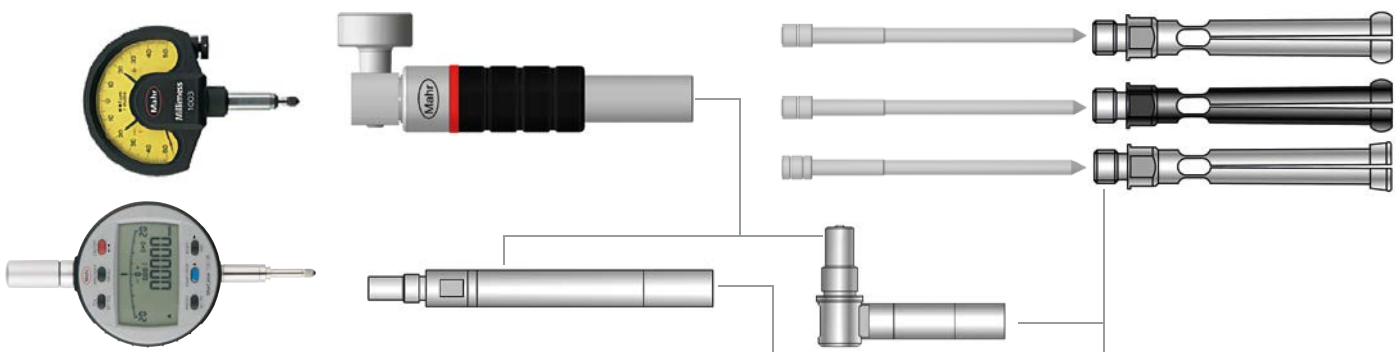
Melhor configuração para precisão de longo prazo

Para transmissão do movimento de medição do cabeçote de apalpe para o equipamento indicador são utilizadas agulhas propulsoras no apalpador. Para uma **máxima durabilidade** e, com isso **elevada linearidade de longo prazo**, as **agulhas propulsoras Mahr** geralmente são fabricadas em metal duro maciço.



Sistema modular

Graças à composição da extensa gama de acessórios (instrumentos indicadores, apalpadores internos com agulha propulsora, suportes, prolongadores e adaptadores angulares), os apalpadores internos se transformam em um instrumento de medição de precisão, perfeitamente adaptado à tarefa de medição.



Marameter 844 KC

Equipamento para medições internas de auto centralização

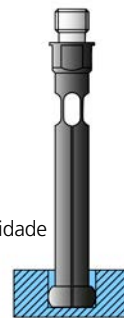
RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, com revestimento DLC
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente
- **Vantagens do revestimento DLC**
 - Explicação DLC = Diamant Like Carbon = carbono semelhante ao diamante
 - Extrema resistência ao desgaste, para longa durabilidade mesmo sobre superfícies duras e abrasivas
 - Redução do atrito, ideal para superfícies sensíveis, tais como metais não ferrosos e ligas de alumínio
 - Indicação de desgaste, áreas gastas aparecem como regiões claras no revestimento DLC escuro
- **Composição mínima de um equipamento de medição consiste de:** Cabeçote de medição, agulha propulsora e haste do equipamento de medição, além do equipamento indicador
- **Escopo de fornecimento:** Haste de medição 844 Kg, Cabeça de medição, Agulha propulsora, Caixa de madeira, sem indicador digital



Aplicação:
Versão padrão, com revestimento DLC resistente ao desgaste

- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo



DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Valor nominal	Campo de medição individual	Campo de medição apalpador	Quantidade apalpadores	Desvio de linearidade fe	Precisão de repetição f _w
		mm	mm	mm	Peça		µm
4473105	844 KC	1,00	0,95 - 1,15	0,95 - 1,55	5	2 %, mín. 1 µm	1
		1,10	1,07 - 1,25				
		1,20	1,17 - 1,35				
		1,30	1,27 - 1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473106	844 KC	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 3,95	9	1 %, mín. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4473107	844 KC				
4,50	4,20 - 4,80						
5,00	4,70 - 5,30						
5,50	5,20 - 5,80						
6,00	5,70 - 6,30						
6,50	6,20 - 6,80						
7,00	6,70 - 7,30						
7,50	7,20 - 7,80						
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473108	844 KC	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 9,8	21	1 %, mín. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473109	844 KC	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 20,6	11	1 %, mín. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

Marameter 844 KC

Equipamento para medições internas de auto centralização

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Valor nominal mm	Campo de medição individual apalpador mm	H1 mm	L mm	Profundidade de medição mm
4473105	1,00	0,95 - 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 - 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 - 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 - 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 - 1,55	0,6	19,50	10,5
4473106	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
4473107	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38
4473108	9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38
	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38	
8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38	
8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38	
9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38	
9,50	9,20 - 9,80	2,0	47,30	38	
4473109	10,00	9,40 - 10,60	3,3	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	3,3	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	3,3	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	3,3	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	3,3	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	3,3	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	3,3	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	3,3	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	3,3	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	3,3	48,50	45
	20,00	19,40 - 20,60	3,3	48,50	45

Marameter 844 KC

Equipamento para medições internas de auto centralização

ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Rosca de conexão	Descrição	Tipo
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 Bri
4473375		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Suporte de equipamentos de medição, Ø 8 mm / M6 x 0,7	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Suporte de equipamentos de medição, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Suporte de equipamentos de medição, Ø .375" / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Peça angular 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



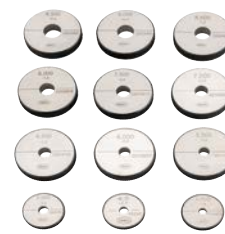
1003



1002



1087 BR



844 Ke



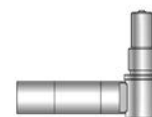
844 Kg; 844 Kgz



844 Kga



844 Kv



844 Dw; 844 Kw

Marameter 844 K

Equipamento para medições internas de auto centralização

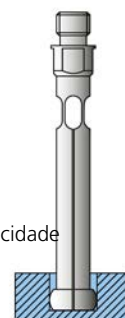
RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, cromo duro
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente



Aplicação: Modelo padrão

- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo



- Composição mínima de um equipamento de medição consiste de: Cabeçote de medição, agulha propulsora e suporte do equipamento de medição, além do equipamento indicador
- Escopo de fornecimento: Haste de medição 844 Kg, Cabeça de medição, Agulha propulsora, Caixa de madeira, sem indicador digital

DADOS TÉCNICOS

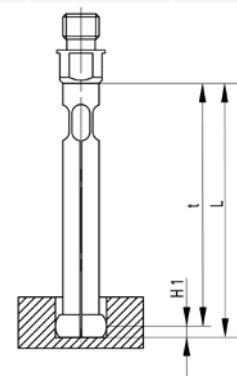
Nº de encomenda	Tipo	Valor nominal mm	Campo de medição individual mm	Campo de medição mm	Quantidade apalpadores Peça	Desvio de linearidade fe	Precisão de repetição f _w µm
4473005	844 K	1,00	0,95 - 1,15	0,95 - 1,55	5	2 %, mín. 1 µm	1
		1,10	1,07 - 1,25				
		1,20	1,17 - 1,35				
		1,30	1,27 - 1,45				
		1,40	1,37 - 1,55				
4473006	844 K	1,75	1,50 - 1,90	1,5 - 3,95	9	1 %, mín. 1 µm	1
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
4473007	844 K	3,75	3,55 - 3,95	3,7 - 9,8	12	1 %, mín. 1 µm	1
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
4473008	844 K	9,00	8,70 - 9,30	1,5 - 9,8	21	1 %, mín. 1 µm	1
		9,50	9,20 - 9,80				
		1,75	1,50 - 1,90				
		2,00	1,80 - 2,20				
		2,25	2,05 - 2,45				
		2,50	2,30 - 2,70				
		2,75	2,55 - 2,95				
		3,00	2,80 - 3,20				
		3,25	3,05 - 3,45				
		3,50	3,30 - 3,70				
		3,75	3,55 - 3,95				
		4,00	3,70 - 4,30				
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
5,50	5,20 - 5,80						
6,00	5,70 - 6,30						
6,50	6,20 - 6,80						
7,00	6,70 - 7,30						
7,50	7,20 - 7,80						
8,00	7,70 - 8,30						
8,50	8,20 - 8,80						
9,00	8,70 - 9,30						
9,50	9,20 - 9,80						
4473009	844 K	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 20,6	11	1 %, mín. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

Marameter 844 K

Equipamento para medições internas de auto centralização

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Valor nominal	Campo de medição individual Apalpador	H1 mm	L mm	Profundidade de medição
	mm	mm			mm
4473005	1,00	0,95 - 1,15	0,6	19,50	10,5
	1,10	1,07 - 1,25	0,6	19,50	10,5
	1,20	1,17 - 1,35	0,6	19,50	10,5
	1,30	1,27 - 1,45	0,6	19,50	10,5
	1,40	1,37 - 1,55	0,6	19,50	10,5
4473006	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
4473007	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	2,0	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	2,0	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	2,0	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	2,0	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	2,0	47,30	38
	9,00	8,70 - 9,30	2,0	47,30	38
4473008	1,75	1,50 - 1,90	0,9	25,30	16
	2,00	1,80 - 2,20	0,9	25,30	16
	2,25	2,05 - 2,45	0,9	25,30	16
	2,50	2,30 - 2,70	1,2	30,60	21
	2,75	2,55 - 2,95	1,2	30,60	21
	3,00	2,80 - 3,20	1,2	30,60	21
	3,25	3,05 - 3,45	1,2	30,60	21
	3,50	3,30 - 3,70	1,2	30,60	21
	3,75	3,55 - 3,95	1,2	30,60	21
	4,00	3,70 - 4,30	2,0	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	2,0	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	2,0	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	2,0	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	2,0	47,30	38
	4473009	10,00	9,40 - 10,60	3,3	48,50
11,00		10,40 - 11,60	3,3	48,50	45
12,00		11,40 - 12,60	3,3	48,50	45
13,00		12,40 - 13,60	3,3	48,50	45
14,00		13,40 - 14,60	3,3	48,50	45
15,00		14,40 - 15,60	3,3	48,50	45
16,00		15,40 - 16,60	3,3	48,50	45
17,00		16,40 - 17,60	3,3	48,50	45
18,00		17,40 - 18,60	3,3	48,50	45
19,00		18,40 - 19,60	3,3	48,50	45
20,00		19,40 - 20,60	3,3	48,50	45



Marameter 844 K

Equipamento para medições internas de auto centralização

ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Rosca de conexão	Descrição	Tipo
4335000		Millimess 0,5 µm, ± 25 µm	1002
4334000		Millimess 1 µm, ± 50 µm	1003
4333000		Millimess 5 µm, ± 130 µm	1004
4337662		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473375		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1 –1,4 mm	844 Ke
4473376		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1,75 –3,75 mm	844 Ke
4473377		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 4 –9,5 mm	844 Ke
4473378		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 1,75 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Suporte de equipamentos de medição, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Suporte de equipamentos de medição, Ø 8 mm / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 KgZ Suporte de equipamentos de medição, Ø .375" / M6 x 0,75	844 KgZ
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Peça angular 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



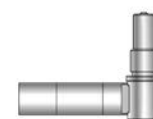
844 Kg; 844 KgZ



844 Kga



844 Kv



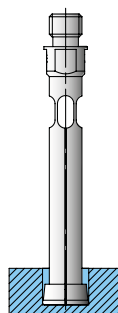
844 Dw; 844 Kw

Marameter 844 KS

Equipamento para medições internas de auto centralização

RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, cromo duro
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente
- Composição mínima de um equipamento de medição consiste de: Cabeçote de medição, agulha propulsora e suporte do equipamento de medição, além do equipamento indicador
- Escopo de fornecimento: Haste de medição 844 Kg, Cabeça de medição, Agulha propulsora, Caixa de madeira, sem indicador digital



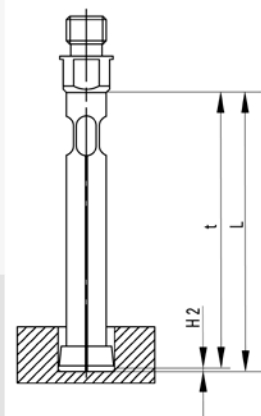
Aplicação: Versão para furos cegos

- Para medições próximo ao fundo do furo
- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Valor nominal mm	Campo de medição individual mm	Campo de medição mm	Quantidade apalpadores Peça	Desvio de linearidade fe 1 %, mín. 1 µm	Precisão de repetição f _w µm
4473207	844 KS	4,00	3,70 - 4,30	3,7 - 9,8	12	1 %, mín. 1 µm	1
		4,50	4,20 - 4,80				
		5,00	4,70 - 5,30				
		5,50	5,20 - 5,80				
		6,00	5,70 - 6,30				
		6,50	6,20 - 6,80				
		7,00	6,70 - 7,30				
		7,50	7,20 - 7,80				
		8,00	7,70 - 8,30				
		8,50	8,20 - 8,80				
		9,00	8,70 - 9,30				
		9,50	9,20 - 9,80				
4473209	844 KS	10,00	9,40 - 10,60	9,4 - 20,60	11	1 %, mín. 1 µm	1
		11,00	10,40 - 11,60				
		12,00	11,40 - 12,60				
		13,00	12,40 - 13,60				
		14,00	13,40 - 14,60				
		15,00	14,40 - 15,60				
		16,00	15,40 - 16,60				
		17,00	16,40 - 17,60				
		18,00	17,40 - 18,60				
		19,00	18,40 - 19,60				
		20,00	19,40 - 20,60				

Nº de encomenda	Valor nominal mm	Campo de medição individual mm	H1 mm	L mm	Profundidade de medição mm
4473207	4,00	3,70 - 4,30	0,5	47,30	38
	4,50	4,20 - 4,80	0,5	47,30	38
	5,00	4,70 - 5,30	0,5	47,30	38
	5,50	5,20 - 5,80	0,5	47,30	38
	6,00	5,70 - 6,30	0,5	47,30	38
	6,50	6,20 - 6,80	0,5	47,30	38
	7,00	6,70 - 7,30	0,5	47,30	38
	7,50	7,20 - 7,80	0,5	47,30	38
	8,00	7,70 - 8,30	0,5	47,30	38
	8,50	8,20 - 8,80	1,0	48,50	45
	9,00	8,70 - 9,30	1,0	48,50	45
	9,50	9,20 - 9,80	1,0	48,50	45
4473209	10,00	9,40 - 10,60	1,0	48,50	45
	11,00	10,40 - 11,60	1,0	48,50	45
	12,00	11,40 - 12,60	1,0	48,50	45
	13,00	12,40 - 13,60	1,0	48,50	45
	14,00	13,40 - 14,60	1,0	48,50	45
	15,00	14,40 - 15,60	1,0	48,50	45
	16,00	15,40 - 16,60	1,0	48,50	45
	17,00	16,40 - 17,60	1,0	48,50	45
	18,00	17,40 - 18,60	1,0	48,50	45
	19,00	18,40 - 19,60	1,0	48,50	45
	20,00	19,40 - 20,60	1,0	48,50	45



Marameter 844 KS

Equipamento para medições internas de auto centralização

ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Rosca de conexão	Descrição	Tipo
4335000		Millimess 0,5 μm , $\pm 25 \mu\text{m}$	1002
4334000		Millimess 1 μm , $\pm 50 \mu\text{m}$	1003
4333000		Millimess 5 μm , $\pm 130 \mu\text{m}$	1004
4337662		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BR
4337664		Relógio comparador digital, 0,0005 mm, 12,5 mm	1087 BRi
4473377		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 4 –9,5 mm	844 Ke
4473379		844 Ke Anéis padrão no conjunto para o range de medição 10 –20 mm	844 Ke
4473400	M6 x 0,75	844 Kg Suporte de equipamentos de medição, $\varnothing 8 \text{ mm}$ / M6 x 0,75	844 Kg
4473401	M6 x 0,75	844 Kga Suporte de equipamentos de medição, $\varnothing 8 \text{ mm}$ / M6 x 0,75	844 Kga
4473402	M6 x 0,75	844 Kgz Suporte de equipamentos de medição, $\varnothing .375''$ / M6 x 0,75	844 Kgz
4473405	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 50 mm	844 Kv
4473406	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 100 mm	844 Kv
4473407	M6 x 0,75	844 Kv Prolongador de profundidade, comprimento 250 mm	844 Kv
4473409	M6 x 0,75	844 Kw Peça angular 90°, M6 x 0,75	844 Kw



1004



1003



1002



1087 BR



844 Ke



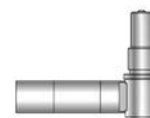
844 Kg; 844 Kgz



844 Kga



844 Kv



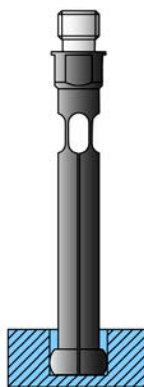
844 Dw; 844 Kw

Marameter 844 KCK

Cabeça de medição avulsa

RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, com revestimento DLC
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente
- **Vantagens do revestimento DLC**
 - Explicação DLC = Diamant Like Carbon = carbono semelhante ao diamante
 - Extrema resistência ao desgaste, para longa durabilidade mesmo sobre superfícies duras e abrasivas
 - Redução do atrito, ideal para superfícies sensíveis, tais como metais não ferrosos e ligas de alumínio
 - Indicação de desgaste, áreas gastas aparecem como regiões claras no revestimento DLC escuro
- **Composição mínima de um equipamento de medição consiste de:** Cabeçote de medição, agulha propulsora e suporte do equipamento de medição, além do equipamento indicador



Aplicação:

Forma padrão com revestimento DLC extremamente resistente ao desgaste, ideal também para superfícies sensíveis a riscos

- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo

DADOS TÉCNICOS

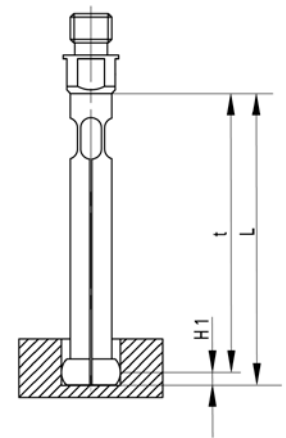
Nº de encomenda	Valor nominal mm	Tipo	Campo de medição mm	Profundidade de medição mm	L mm
4473130	1	844 KCK	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473131	1,1	844 KCK	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473132	1,2	844 KCK	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473133	1,3	844 KCK	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473134	1,4	844 KCK	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473135	1,75	844 KCK	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473136	2	844 KCK	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473137	2,25	844 KCK	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473138	2,5	844 KCK	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473139	2,75	844 KCK	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473140	3	844 KCK	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473141	3,25	844 KCK	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473142	3,5	844 KCK	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473143	3,75	844 KCK	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473145	4	844 KCK	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473146	4,5	844 KCK	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473147	5	844 KCK	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473148	5,5	844 KCK	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473149	6	844 KCK	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473150	6,5	844 KCK	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473151	7	844 KCK	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473152	7,5	844 KCK	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473153	8	844 KCK	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473154	8,5	844 KCK	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473155	9	844 KCK	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473156	9,5	844 KCK	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473158	10	844 KCK	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473159	11	844 KCK	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473160	12	844 KCK	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473161	13	844 KCK	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473162	14	844 KCK	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473163	15	844 KCK	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473164	16	844 KCK	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473165	17	844 KCK	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473166	18	844 KCK	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473167	19	844 KCK	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473168	20	844 KCK	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

Marameter 844 KCK

Cabeça de medição avulsa

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	H1	L	Rosca de conexão
	mm	mm	
4473130	0,6	19,5	M6x0,75
4473131	0,6	19,5	M6x0,75
4473132	0,6	19,5	M6x0,75
4473133	0,6	19,5	M6x0,75
4473134	0,6	19,5	M6x0,75
4473135	0,9	25,3	M6x0,75
4473136	0,9	25,3	M6x0,75
4473137	0,9	25,3	M6x0,75
4473138	1,2	30,6	M6x0,75
4473139	1,2	30,6	M6x0,75
4473140	1,2	30,6	M6x0,75
4473141	1,2	30,6	M6x0,75
4473142	1,2	30,6	M6x0,75
4473143	1,2	30,6	M6x0,75
4473145	2	47,3	M6x0,75
4473146	2	47,3	M6x0,75
4473147	2	47,3	M6x0,75
4473148	2	47,3	M6x0,75
4473149	2	47,3	M6x0,75
4473150	2	47,3	M6x0,75
4473151	2	47,3	M6x0,75
4473152	2	47,3	M6x0,75
4473153	2	47,3	M6x0,75
4473154	2	47,3	M6x0,75
4473155	2	47,3	M6x0,75
4473156	2	47,3	M6x0,75
4473158	3,3	48,5	M6x0,75
4473159	3,3	48,5	M6x0,75
4473160	3,3	48,5	M6x0,75
4473161	3,3	48,5	M6x0,75
4473162	3,3	48,5	M6x0,75
4473163	3,3	48,5	M6x0,75
4473164	3,3	48,5	M6x0,75
4473165	3,3	48,5	M6x0,75
4473166	3,3	48,5	M6x0,75
4473167	3,3	48,5	M6x0,75
4473168	3,3	48,5	M6x0,75



ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição
4473093	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 0,95 –1,55 mm
4473094	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 1,5 –2,45 mm
4473095	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 2,3 –3,95 mm
4473096	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 3,7 –9,8 mm
4473097	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 9,4 –20,6 mm

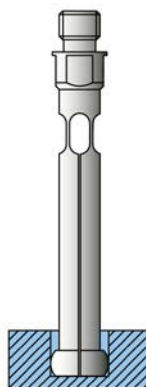


Marameter 844 Kk

Cabeça de medição avulsa

RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, cromo duro
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente
- **Composição mínima de um equipamento de medição consiste de:** Cabeçote de medição, agulha propulsora e suporte do equipamento de medição, além do equipamento indicador



Aplicação: Modelo padrão

- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo

DADOS TÉCNICOS

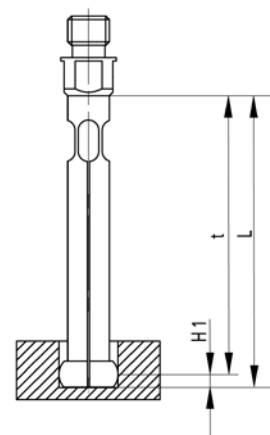
Nº de encomenda	Valor nominal mm	Tipo	Campo de medição mm	Profundidade de medição mm	L mm
4473030	1	844 Kk	0,95 – 1,15 mm	10,5	19,5
4473031	1,1	844 Kk	1,07 – 1,25 mm	10,5	19,5
4473032	1,2	844 Kk	1,17 – 1,35 mm	10,5	19,5
4473033	1,3	844 Kk	1,27 – 1,45 mm	10,5	19,5
4473034	1,4	844 Kk	1,37 – 1,55 mm	10,5	19,5
4473035	1,75	844 Kk	1,5 – 1,9 mm	16	25,3
4473036	2	844 Kk	1,8 – 2,2 mm	16	25,3
4473037	2,25	844 Kk	2,05 – 2,45 mm	16	25,3
4473038	2,5	844 Kk	2,3 – 2,7 mm	21	30,6
4473039	2,75	844 Kk	2,55 – 2,95 mm	21	30,6
4473040	3	844 Kk	2,8 – 3,2 mm	21	30,6
4473041	3,25	844 Kk	3,05 – 3,45 mm	21	30,6
4473042	3,5	844 Kk	3,3 – 3,7 mm	21	30,6
4473043	3,75	844 Kk	3,55 – 3,95 mm	21	30,6
4473045	4	844 Kk	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473046	4,5	844 Kk	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473047	5	844 Kk	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473048	5,5	844 Kk	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473049	6	844 Kk	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473050	6,5	844 Kk	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473051	7	844 Kk	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473052	7,5	844 Kk	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473053	8	844 Kk	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473054	8,5	844 Kk	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473055	9	844 Kk	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473056	9,5	844 Kk	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473058	10	844 Kk	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473059	11	844 Kk	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473060	12	844 Kk	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473061	13	844 Kk	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473062	14	844 Kk	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473063	15	844 Kk	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473064	16	844 Kk	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473065	17	844 Kk	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473066	18	844 Kk	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473067	19	844 Kk	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473068	20	844 Kk	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

Marameter 844 Kk

Cabeça de medição avulsa

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	H1	L	Rosca de conexão
	mm	mm	
4473030	0,6	19,5	M6x0,75
4473031	0,6	19,5	M6x0,75
4473032	0,6	19,5	M6x0,75
4473033	0,6	19,5	M6x0,75
4473034	0,6	19,5	M6x0,75
4473035	0,9	25,3	M6x0,75
4473036	0,9	25,3	M6x0,75
4473037	0,9	25,3	M6x0,75
4473038	1,2	30,6	M6x0,75
4473039	1,2	30,6	M6x0,75
4473040	1,2	30,6	M6x0,75
4473041	1,2	30,6	M6x0,75
4473042	1,2	30,6	M6x0,75
4473043	1,2	30,6	M6x0,75
4473045	2	47,3	M6x0,75
4473046	2	47,3	M6x0,75
4473047	2	47,3	M6x0,75
4473048	2	47,3	M6x0,75
4473049	2	47,3	M6x0,75
4473050	2	47,3	M6x0,75
4473051	2	47,3	M6x0,75
4473052	2	47,3	M6x0,75
4473053	2	47,3	M6x0,75
4473054	2	47,3	M6x0,75
4473055	2	47,3	M6x0,75
4473056	2	47,3	M6x0,75
4473058	3,3	48,5	M6x0,75
4473059	3,3	48,5	M6x0,75
4473060	3,3	48,5	M6x0,75
4473061	3,3	48,5	M6x0,75
4473062	3,3	48,5	M6x0,75
4473063	3,3	48,5	M6x0,75
4473064	3,3	48,5	M6x0,75
4473065	3,3	48,5	M6x0,75
4473066	3,3	48,5	M6x0,75
4473067	3,3	48,5	M6x0,75
4473068	3,3	48,5	M6x0,75



ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição
4473093	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 0,95 –1,55 mm
4473094	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 1,5 –2,45 mm
4473095	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 2,3 –3,95 mm
4473096	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 3,7 –9,8 mm
4473097	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 K e 844 KC, Tamanho 9,4 –20,6 mm

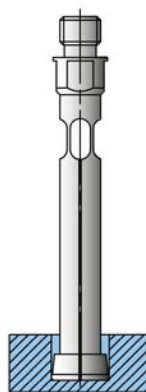


Marameter 844 KSk

Cabeça de medição para furos cegos

RECURSOS

- Cabeçote de medição de aço temperado, cromo duro
- Força de medição constante através de suspensão automática. Desta forma, resultados de medição independentes da percepção pessoal
- Cabeçote de medição, agulha propulsora, suporte de equipamentos de medição, prolongadores de profundidade, peças angulares e anéis padrão formam um sistema modular abrangente
- **Composição mínima de um equipamento de medição consiste de:** Cabeçote de medição, agulha propulsora e suporte do equipamento de medição, além do equipamento indicador



Aplicação:
Versão para furos cegos

- Para medições próximo ao fundo do furo
- Para a medição comparativa de diâmetros e controle quanto a desvios de forma como circularidade e conicidade
- Especialmente apropriado para controle de séries
- Determinação de um ponto de inversão mediante movimento pendular dentro do furo

DADOS TÉCNICOS

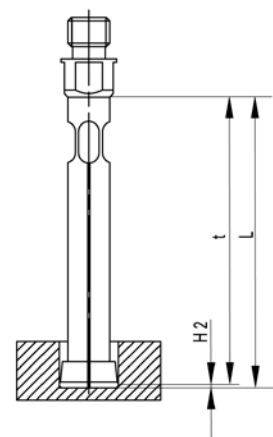
Nº de encomenda	Valor nominal	Tipo	Campo de medição	Profundidade de medição	L
	mm		mm	mm	mm
4473245	4	844 KSk	3,7 – 4,3 mm	38	47,3
4473246	4,5	844 KSk	4,2 – 4,8 mm	38	47,3
4473247	5	844 KSk	4,7 – 5,3 mm	38	47,3
4473248	5,5	844 KSk	5,2 – 5,8 mm	38	47,3
4473249	6	844 KSk	5,7 – 6,3 mm	38	47,3
4473250	6,5	844 KSk	6,2 – 6,8 mm	38	47,3
4473251	7	844 KSk	6,7 – 7,3 mm	38	47,3
4473252	7,5	844 KSk	7,2 – 7,8 mm	38	47,3
4473253	8	844 KSk	7,7 – 8,3 mm	38	47,3
4473254	8,5	844 KSk	8,2 – 8,8 mm	45	47,3
4473255	9	844 KSk	8,7 – 9,3 mm	45	47,3
4473256	9,5	844 KSk	9,2 – 9,8 mm	45	47,3
4473258	10	844 KSk	9,4 – 10,6 mm	45	48,5
4473259	11	844 KSk	10,4 – 11,6 mm	45	48,5
4473260	12	844 KSk	11,4 – 12,6 mm	45	48,5
4473261	13	844 KSk	12,4 – 13,6 mm	45	48,5
4473262	14	844 KSk	13,4 – 14,6 mm	45	48,5
4473263	15	844 KSk	14,4 – 15,6 mm	45	48,5
4473264	16	844 KSk	15,4 – 16,6 mm	45	48,5
4473265	17	844 KSk	16,4 – 17,6 mm	45	48,5
4473266	18	844 KSk	17,4 – 18,6 mm	45	48,5
4473267	19	844 KSk	18,4 – 19,6 mm	45	48,5
4473268	20	844 KSk	19,4 – 20,6 mm	45	48,5

Marameter 844 KSk

Cabeça de medição para furos cegos

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	H2	L	Rosca de conexão
	mm	mm	
4473245	0,5	47,3	M6x0,75
4473246	0,5	47,3	M6x0,75
4473247	0,5	47,3	M6x0,75
4473248	0,5	47,3	M6x0,75
4473249	0,5	47,3	M6x0,75
4473250	0,5	47,3	M6x0,75
4473251	0,5	47,3	M6x0,75
4473252	0,5	47,3	M6x0,75
4473253	0,5	47,3	M6x0,75
4473254	0,5	47,3	M6x0,75
4473255	0,5	47,3	M6x0,75
4473256	0,5	47,3	M6x0,75
4473258	1	48,5	M6x0,75
4473259	1	48,5	M6x0,75
4473260	1	48,5	M6x0,75
4473261	1	48,5	M6x0,75
4473262	1	48,5	M6x0,75
4473263	1	48,5	M6x0,75
4473264	1	48,5	M6x0,75
4473265	1	48,5	M6x0,75
4473266	1	48,5	M6x0,75
4473267	1	48,5	M6x0,75
4473268	1	48,5	M6x0,75



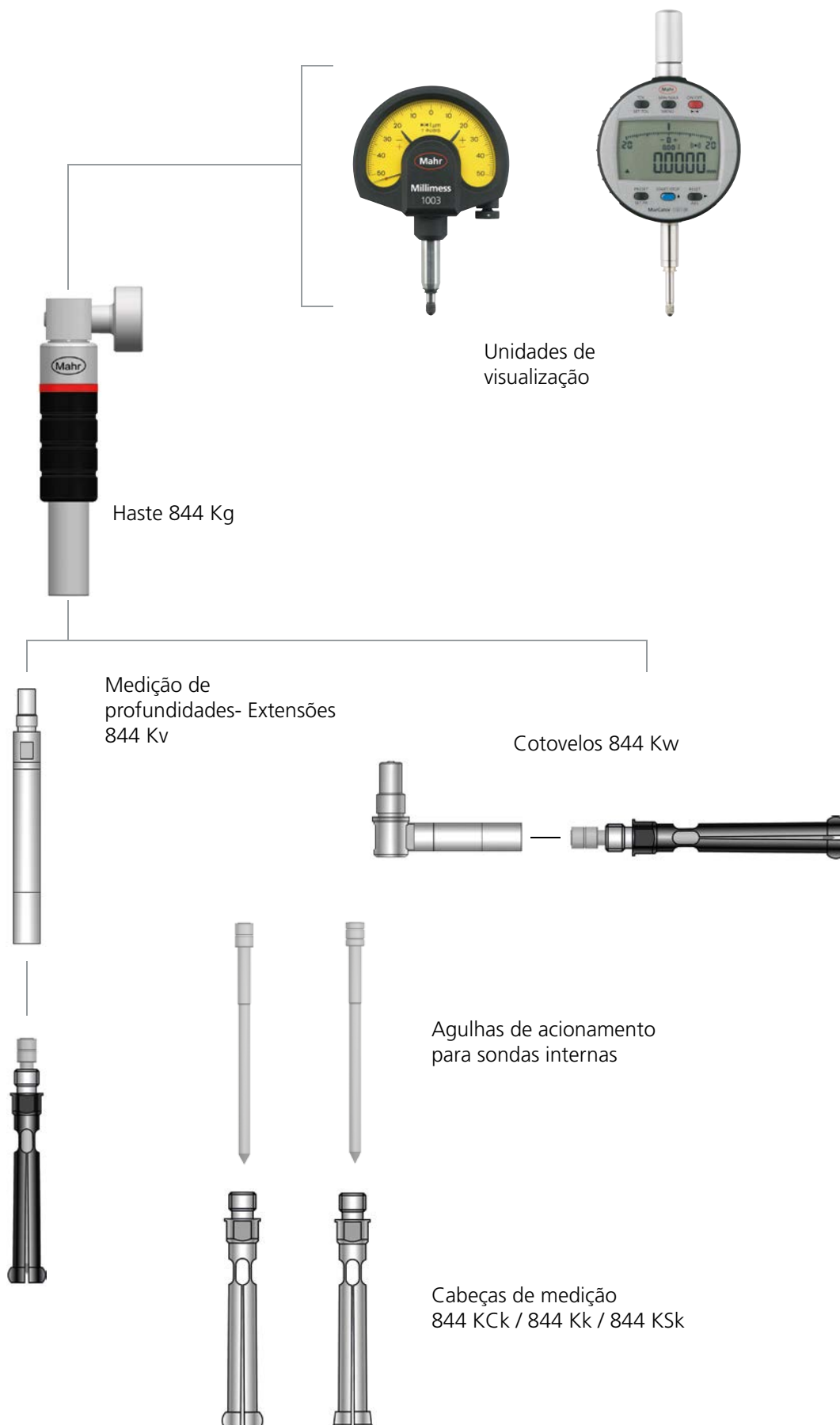
ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição
4473296	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 KS, Tamanho 3,7 –9,8 mm
4473297	Agulha propulsora de metal duro para ponta de medição interna 844 KS, Tamanho 9,4 –20,6 mm



Marameter | Sistema modular

Combinando-as com a vasta gama de acessórios (indicadores, sondas internas com agulhas de acionamento, suportes, extensões e peças angulares), as sondas internas tornam-se um instrumento de medição de precisão adaptado à tarefa de medição.



Marameter 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz

Haste de equipamentos de medição

RECURSOS

- Haste para fixação de um equipamento indicador (indicador de precisão, relógio comparador ou apalpador eletrônico de comprimentos) e conexão de um apalpador interno 844 K/KC/ KS ou respectivos acessórios, tais como prolongadores de profundidade 844 Kt ou peça angular 844 Kw



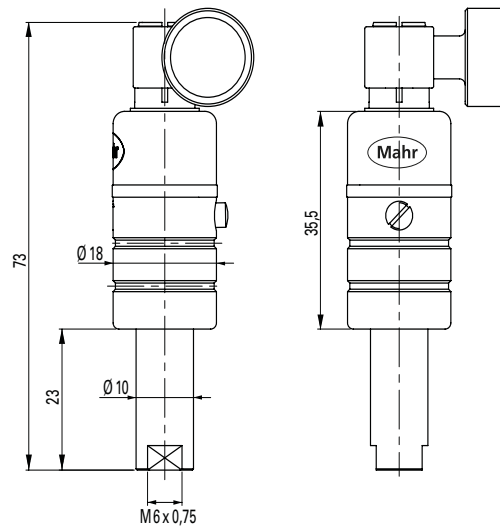
Aplicação:

Tipo 844 Kga: Modelo especial com botão de retracção, para facilitar a inserção da sonda interna nos furos. Recomendado para furos pequenos e delicados.

Tipo 844 Kgz: Modelo especial para relógios comparadores com diâmetro de eixo de 3/8 polegadas (típico para relógios comparadores dos EUA).

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	Registo Ø	Modelo	L	d1	l	Rosca de conexão
		mm		mm	mm	mm	
4473400	844 Kg	8 mm	Modelo padrão	73	10	23	M6x0,75
4473401	844 Kga	8 mm	Com botão de retracção	73	10	23	M6x0,75
4473402	844 Kgz	375"	Inch-Modelo	73	10	23	M6x0,75



Marameter 844 Kv

Prolongador de profundidade

RECURSOS

- O prolongador de profundidade é aparafusado entre o suporte (tipo 844 Kg/Kga) e o apalpador interno (tipo 844 K/KS/KS)



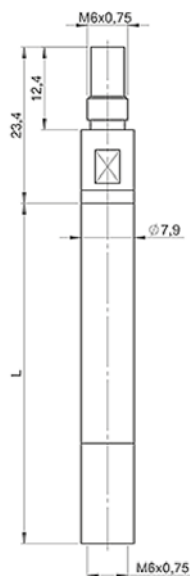
Aplicação:

Para alcançar pontos de medição em furos profundos

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Tipo	L
4473405	844 Kv	50
4473406	844 Kv	100
4473407	844 Kv	250

Nº de encomenda	L	d	Rosca de conexão
4473405	50	7,9	M6 x 0,75
4473406	100	7,9	M6 x 0,75
4473407	250	7,9	M6 x 0,75



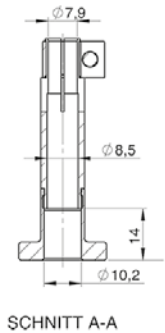
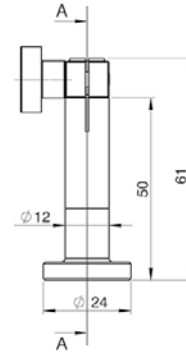
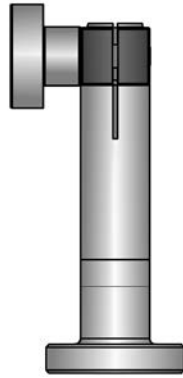
Marameter 844 Kt

Limitador de profundidade

RECURSOS

Aplicação:

- Para ajuste dos apalpadores de expansão 844 K/KC/KS para uma profundidade de medição definida e reproduzível
- Bloqueio na haste do cilindro Ø 7,9 mm dos prolongadores de profundidade de medição 844 Kv



DADOS TÉCNICOS

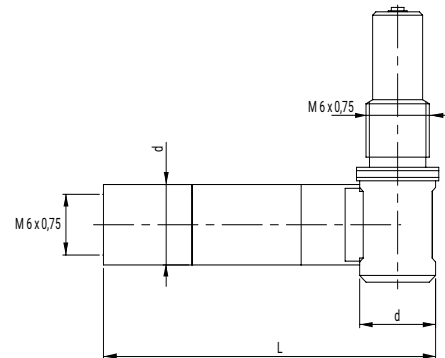
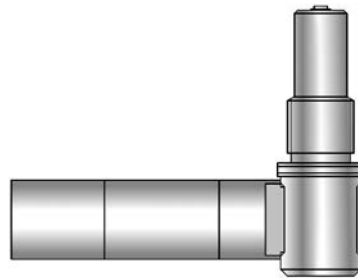
Nº de encomenda	Tipo	Tamanho face de medição	Registro Ø
4473408	844 Kt	mm Ø 24	mm Ø 7,9

Marameter 844 Kw

Peça angular 90°

RECURSOS

- As peças angulares 844 Kw são aparafusadas entre o suporte 844 Kg e o apalpador 844 K / 844 KC / 844 KS (eventualmente prolongador 844 Kv)



Aplicação:

Para a medição de furos, com economia de espaço e entrada lateral. Situações típicas de problemas de medição:

- espaço limitado em tornos e retíficas
- furos de saída lateral ou pontos de apoio em carcaças

DADOS TÉCNICOS

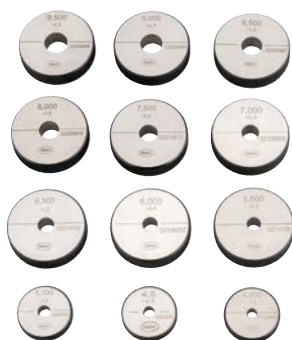
Nº de encomenda	Tipo	L	d	Rosca de conexão
4473409	844 Kw	mm 29	mm 7,9	M6x0,75

Marameter 844 Ke

Conjunto de anéis padrão

RECURSOS

2 modelos: Dimensões nominais 1 –2,75 mm em aço temperado conforme norma de fábrica:
Tolerância de fabricação do furo: $\pm 1 \mu\text{m}$
Dimensões nominais 3 –20 mm em aço temperado conforme DIN 2250 Forma C



Aplicação:

- Os anéis padrão servem como representações dimensionais para ajuste dos equipamentos de medição de furos 844 K/KC/KS para a respectiva dimensão nominal

DADOS TÉCNICOS

Nº de encomenda	Quantidade de anéis de ajuste	Tipo	Valor nominal	Modelo
4473375	5	844 Ke	mm	aço temperado
			1	
			1,1	
			1,2	
			1,3	
4473376	9	844 Ke	1,4	aço temperado
			1,75	
			2	
			2,25	
			2,5	
			2,75	
			3	
			3,25	
			3,5	
4473377	12	844 Ke	3,75	aço temperado
			4	
			4,5	
			5	
			5,5	
			6	
			6,5	
			7	
			7,5	
			8	
			8,5	
			4473378	
9,5				
1,75				
2				
2,25				
2,5				
2,75				
3				
3,25				
3,5				
3,75				
4				
4,5				
5				
5,5				
4473379	11	844 Ke	6	aço temperado
			6,5	
			7	
			7,5	
			8	
			8,5	
			9	
			9,5	
			10	
			11	
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Marameter 844 Ke

Conjunto de anéis padrão

PEÇAS INDIVIDUAIS

Nº de encomenda	Descrição	Tipo
4473310	Anel padrão, Ø 1 mm	844 Ke
4473311	Anel padrão, Ø 1,1 mm	844 Ke
4473312	Anel padrão, Ø 1,2 mm	844 Ke
4473313	Anel padrão, Ø 1,3 mm	844 Ke
4473314	Anel padrão, Ø 1,4 mm	844 Ke
4473315	Anel padrão, Ø 1,75 mm	844 Ke
4473316	Anel padrão, Ø 2 mm	844 Ke
4473317	Anel padrão, Ø 2,25 mm	844 Ke
4473318	Anel padrão, Ø 2,5 mm	844 Ke
4473319	Anel padrão, Ø 2,75 mm	844 Ke
4710014	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 3 mm	355 E
4710015	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 3,25 mm	355 E
4710016	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 3,5 mm	355 E
4710017	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 3,75 mm	355 E
4710018	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 4 mm	355 E
4710019	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 4,5 mm	355 E
4710020	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 5 mm	355 E
4710021	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 5,5 mm	355 E
4710022	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 6 mm	355 E
4710023	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 6,5 mm	355 E
4710024	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 7 mm	355 E
4710025	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 7,5 mm	355 E
4710026	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 8 mm	355 E
4710027	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 8,5 mm	355 E
4710028	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 9 mm	355 E
4710029	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 9,5 mm	355 E
4710030	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 10 mm	355 E
4710031	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 11 mm	355 E
4710032	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 12 mm	355 E
4710033	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 13 mm	355 E
4710034	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 14 mm	355 E
4710035	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 15 mm	355 E
4710036	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 16 mm	355 E
4710037	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 17 mm	355 E
4710038	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 18 mm	355 E
4710039	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 19 mm	355 E
4710040	Anel de ajuste DIN 2250 C, Ø 20 mm	355 E



844 Ke



355 E

Marameter 844 KM / 844 KMs / 844 KMp

Base para medição

RECURSOS

Base para medição

- Coluna de medição alta com grande amplitude de regulação
- Anel de paragem para medição da altura, ideal para a substituição de sondas
- Grande curso para baixar a sonda
- Batente de profundidade para limitação do curso
- Grande mesa de medição com ranhuras para pó e 4 orifícios roscados para montagem individual de um batente prismático 844 KMp
- Elemento de montagem para porta-ferramentas 844 Kg / 844 Kga / 844 Kgz com eixo \varnothing 10 mm
- Montagem adicional \varnothing 8 mm para instrumento de medição de profundidade opcional.

Aplicação:

Ideal para testes em série com sondas internas 844 Kxx sem a demorada procura de pontos de inversão por oscilação



DADOS TÉCNICOS

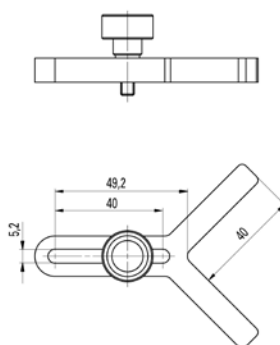
Nº de encomenda	Tipo	Divulgação	Centro	Máximo. altura do objecto	Diâmetro do quadro
4473420	844 KM	mm	mm	mm	mm
		90	50	ca. 150	120

ACESSÓRIOS

Nº de encomenda	Descrição	Tipo
4473425	Suporte flutuante para suporte de medição 844 KM, incl. 2 mangas de aperto para veio \varnothing 10 mm e \varnothing 11,9 mm	844 KMs
4473426	Batente prismático incl. parafuso de aperto serrilhado para mesa de medição 844 KM	844 KMp



844 KMs



844 KMp



Mahr GmbH
Carl-Mahr-Straße 1
37073 Göttingen
Alemanha

Tel.: +49 551 7073 800
info@mahr.com
www.mahr.com